

立式精密交流点焊机PW36QV

产品名称	立式精密交流点焊机PW36QV
公司名称	镇江精工焊接设备有限公司
价格	.00/面议
规格参数	品牌:镇江精工 型号:PW36QV 产地:江苏镇江
公司地址	民营开发区润兴路中段
联系电话	0511-85721798 13775549273

产品详情

镇江精工焊接设备有限公司<http://www.jinggongweld.com>

公司生产焊接设备点焊机：交流点焊机，储能点焊机，中频逆变式点焊机，高频点焊机，储能封帽机，温度传感线焊接点焊机

立式交流点焊机：

交流焊接变压器

精密交流焊接控制器TETRA-222V（进口控制器）

气动焊接机头

基本参数

1. 电源电压及频率 三相380V；50HZ
2. 变压器额定功率 36KVA（50%）
3. 最大短路电流 15KA
4. 次级电压 4V，5V,6V
5. 气源压力 0.1---0.6Mpa
6. 气缸大小与行程 80 × 75

7. 气缸最大压力 1000N (at 0.5Mpa)
8. 冷却水流量 2-6L/min (水温25摄氏度)
9. 冷却水管口径 8
10. 电极加压力 100-1200N
11. 电极臂伸出长度 130mm
12. 两电极臂最大距离 100mm
13. 机重 约200KG
14. 外形尺寸 (L*W*H) 700 * 1000 * 1300

技术规格

1 焊接电源：AC440/415/380/220V，+10%，-25%，50HZ/60HZ，自动切换。

2 控制电源：AC220/110，+10%，-15%，50HZ/60HZ，自动切换。

3 控制方法：根据可控硅相位控制之定电流方式或者电源电压变动补偿方式。

4 时间设定

预压 (SQ) 00-99周波 (CYCLE)

缓升1 (UP1) 0-9周波

焊接1 (W1) 00-99周波

冷却 (C) 00-99周波

缓升2 (UP2) 0-9周波

焊接2 (W2) 00-99周波

缓降 (DN) 0-9周波

保持 (HO) 00-99周波

间隔 (INT) 00-99周波