

宜宾加药装置制造商 艺诺美优选厂家 全自动加药装置制造商

产品名称	宜宾加药装置制造商 艺诺美优选厂家 全自动加药装置制造商
公司名称	山东艺诺美暖通科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市长清区五峰街道办事处驻地商业街
联系电话	15339960660 15339960660

产品详情

选错自动加药装置带来的危害1、影响正常的水处理使用 如果选错型号，会影响水处理的正常处理，因为选错型号会导致投加的药剂能力达不到设计要求，从而影响水的正常处理工作。2、影响设备的使用寿命（1）许多药剂都具有腐蚀性，所以在选购时需要进行防腐处理。（2）很多购买者在购买时并未考虑这些问题，使用未进行防腐处理的设备投加具有腐蚀性的药剂，导致设备被严重腐蚀不仅影响设备的正常使用，而且还会影响设备的使用寿命加速设备的老化。

选错自动加药装置带来的危害：1、增加更换设备的资金投入，水处理加药装置制造商，造成资金浪费。（1）由于选型错误，导致用户需要另外更换合适的。（2）更换设备时就会产生成本，因此刚开始选错型号就会产生费用，造成浪费。2、导致其它水处理设备报废（1）如果全自动加药装置在选型过程中选错型，计量泵加药装置制造商，特别是错选小型号的设备就会影响水处理的正常处理。（2）轻则会导致处理效果不理想。严重的不仅会损坏设备，而且还会导致后续的处理设备出现故障，宜宾加药装置制造商，絮凝加药处理后端有反渗透处理工艺的水处理系统。（3）由于絮凝处理无法很好的将水中的杂质絮凝，就会导致杂质进入反渗透，将反渗透膜原件划伤，导致膜元件报废。加药装置的安装要求：1、加药管的管口要逆流方向且管口插于介质管道中心线。加药管子为10-15mm不锈钢管，在管子端头附件四周均匀开10个左右2mm小孔。2、样管逆流插入介质管内直径3/4处，且在取样管端的1/3-2/3内钻数个直径3mm小孔，以增加取样的代表性。3、加药入口与采样口的距离10-15米为宜。4、采样点与PH值表电极间样水管路长度大于20米为宜。由于多数电厂管道已定型改起来不方便，为此在控制器的程序设计方案中对此情况已充分考虑。5、加药装置控制柜应选择清洁明亮无腐蚀性气体远离强磁场的地方，温度小于45度，湿度小于85%。6、溶药箱安装应使出药口高于加药泵的进药口。宜宾加药装置制造商-艺诺美优选厂家-全自动加药装置制造商由山东艺诺美暖通科技有限公司提供。山东艺诺美暖通科技有限公司（www.ynmhrsb.com）是一家从事“板式换热器及换热机组、容积式换热器、全自动加药装置”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“艺诺美”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使山东艺诺美在换热、制冷空调设备中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！