

口罩机超声波钢模

产品名称	口罩机超声波钢模
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	8500.00/个
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-KZJ 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

口罩机超声波钢模厂内设焊头(HORN)设计制作模具车间,大型CNC数控机床和铣床,有从事超声波模具焊头制作多年经验的师傅二十多名。根据不同形状、不同要求,口罩机超声波钢模采用美国原装高强度镁铝7075材料,机加工对形状复杂的胶件客户提供3D图精确度可达到2个C以内,超声波治具精度高、精工细作、使用寿命长,深受客户的一致好评。

我们制作的每一套口罩机超声波钢模都要通过严格的测试和质量控制,保证每套超声波治具都精密、可靠、耐用。

口罩机超声波钢模优势:

超声波模具精密度高。

生产效率高,超声波模具一般3天内能完工。

口罩机超声波钢模价格优惠。

免费为客户提供设计超声线方案和评估结构可行性

可以上门取胶件(根据地域决定)

口罩机超声波钢模保用三个月

机身采用重力铸造,稳定的大型基座构造便于操作;

采用手动或电动升降限位,调校便捷,精度高;

日本原装压电陶瓷换能器，输出稳定；

口罩机超声波钢模钛合金变幅杆，持久耐用；

采用微调、气缸、换能器三合一体直接驱动，焊接稳定性高；

进口优质元件组装，性能可靠。

口罩机超声波钢模适用范围：玩具业、文具业、家电业、电子业、食品业、通信业、交通业、日用等。

口罩机专用超声波系统特点:

专业制造超声波钢模，超声波钢模广泛应用于无纺布的切割，尼龙材料的冲孔，布料滚花边，环保袋的缝合等。

硬度高，最高可达洛氏硬度60度，普通硬度45度，不容易磨损；

坚固耐用，屈服强度高，不容易裂纹；

相对湿度 35-85

口罩机超声波钢模大气压力 86-106Kpa

熔接面积(mm) 85--32

外形尺寸(mm) L580mm x W420mm x H1200mm

工作电源：220V/10A1P 50Hz 口罩机超声波钢模外型尺寸：420 × 630 × 920 (m/m

相比较钛合金来讲，造价低，硬度优与钛合金；

切割化纤类布料不散边。

新型数字能量式超声波发生器系统。

口罩机超声波钢模触屏式参数调节，所有参数都在机台屏幕上调节，管理密码保护。

自带时间和能量两种焊接模式，两种焊接模式可随意切换。配备两种焊接模式可供选择，频率自动扫描及追踪锁定系统，功率输出以及时间的控制精度更高，确保设备焊接各种不同要求不同种类的产品都能稳定运行

品质控制功能，可以记录50万组焊接数据，包括焊接时间、焊接能量、实时频率，数据可以导出。

口罩机超声波钢模数据监测功能，每次焊接数据如果偏出设定范围，机器凤鸣报警，触摸屏数据显示ng，正常工作显示ok。

可外接其他辅助工具，例如plc应用自动化系统装置，同时可增加警报系统，坏件或怀疑件超出设定上下

限时有限报警提示。

进口换能器陶瓷片能量强劲，钢调幅器坚固耐用。

口罩机超声波钢模高强度方形立柱及方钢焊接的大机架工作台，在高压、快速运行状态下保持稳定坚固无后仰现象。

采用双头可调式气缸，保证机头上下动作平稳顺畅。

超声波塑料焊接机频率跟踪

口罩机超声波钢模换能器工作在谐振频率点时效率最高，工作最稳定。

而换能器的谐振频率点会因装配和工作老化而改变。如果改变的频率只是漂移，变化不大，频率跟踪信号可以控制信号发生器，使信号发生器的频率在一定范围内跟踪换能器的谐振频率点，让发生器工作在状态。

超声波钢模，超声波钢模设计制造

口罩机超声波钢模常常适用于超声波冲孔、缝合、滚花、剪切等场合。无纺布等织造类企业应用广泛。例如超声波花边剪切缝合，口罩超声焊接，无尘布的剪切分条，商标分条，尼龙布冲孔、冲花，宝石的雕刻、钻孔，铜螺母超声波埋置等。