

胶辊生产 须江橡胶 东莞胶辊

产品名称	胶辊生产 须江橡胶 东莞胶辊
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

产品详情

胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享硫化是橡胶加工的主要工艺

硫化是橡胶加工的主要工艺之一。硫化时橡胶通过化学结构的改变而使得有关性能得到显著提高。硫化是橡胶分子的交联过程，它使橡胶的线型长分子链变成了网状结构的分子链。

胶料由塑性又重新获得了宝贵的弹性。通过硫化，橡胶不但具备了我们所要求的形状，硅胶辊，而且各项物理性能大大提高。只有通过硫化的橡胶，东莞胶辊，才有真正的使用价值。

橡胶都是在一定的压力、温度和时间的条件下进行硫化的。不同的橡胶制品，所采用的硫化条件也是不一样的。硫化过程的这三个条件，对橡胶的性能有很大的影响，所以必须严格地加以控制。

硫化的设备有平板硫化机、硫化堆、鼓式硫化机及一些专用硫化设备。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享前胶辊硬度选型误区

对前胶辊硬度选择主要是根据纺纱号数和纤维的性能、压力工艺等综合确定。一般纺纯棉使用邵尔A硬

度约为65度的胶辊，粘胶选用68度~70度胶辊，化纤选用70度以上胶辊。然而在生产实际中却发现两种错误倾向：一是不顾自己工厂的实际条件片面追求质量，如环境、原料等，盲目选用硬度低的胶辊，胶辊生产，甚至涤纶等品种也选用65度胶辊，配套工艺处理条件又跟不上；二是片面追求周期，选用硬度偏高的胶辊。这样选择胶辊导致了两种极限反映，不是胶辊严重受损、周期缩短、质量恶化，就是质量水平达不到要求。

这种错误选择主要是缘于对质量认识的误区及对胶辊硬度和耐磨性能认识上的误区。大家公认好的质量，是指长期优秀和稳定的质量能确保纱疵稳定，而不是片面追求条干质量的改进；因为条干越好，胶辊批发，对管理及器材的要求越严，出现大锭差的概率也越大。低硬度胶辊固然能够提高条干水平，但由于低硬度胶辊变形较大，更容易带来条干的变异，况且胶辊损伤的几率大大增加，又不能保证损坏胶辊能够在第yi时间下车，从而导致大量的纱疵及坏纱。对胶辊耐磨性能及硬度关系的认识同样存在误区，认为胶辊越硬则耐磨性能越强。上述认识只是基于同一橡胶配方体系的前提下，在不同的配方体系下就不一样了，如我们纺包芯纱时使用邵尔A硬度65度的不处理胶辊，发现其比80度处理胶辊寿命长。这都是由于认识错误所造成的。

对策：前胶辊硬度的选择应根据企业的质量需求、所纺品种及纱号等综合而定，避免两个极端，必须兼顾条干和质量，一般在质量满足要求的前提下，以硬度稍高一点为宜。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

胶辊义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊分类

胶辊按用途可分为造纸胶辊、印染胶辊、印刷胶辊、磨谷胶辊、冶金胶辊及油印胶辊等；按表面形态可分为平辊和花纹胶辊；材料又可分为丁基胶辊、ding腈胶辊、聚氨酯胶辊及硅橡胶胶辊等。一般由外层胶、硬质胶层、金属芯、辊颈和通气孔组成。

其加工包括辊芯喷砂、黏合处理、贴胶成型、包布、铁丝缠绕、硫化罐硫化及表面加工等工序。胶辊主要应用于造纸、印染、印刷、粮食加工、冶金、塑料加工等方面。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

胶辊生产-须江橡胶(在线咨询)-东莞胶辊由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。胶辊生产-须江橡胶(在线咨询)-东莞胶辊是义乌市须江橡胶制品有限公司 (<https://shop1468947092746.1688.com>) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋江伟。