

精密冲压加工费用 群龙金属制品有限公司 佛山精密冲压加工

产品名称	精密冲压加工费用 群龙金属制品有限公司 佛山精密冲压加工
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

精密冲压件加工工艺应注意遵循原则:

3.拉深件的工序数量与材料性质、拉深高度、拉深阶梯数以及拉深直径、材料厚度等条件有关，需经拉深工艺计算才能确定。

当拉深件圆角半径较小或尺寸精度要求较高时，则需在拉深后增加一道工序。

4.工序数量的确定还应符合企业现有制模能力和冲压设备的状况。制模能力应能保证模具加工、装配精度相应提高的要求。否则只能增加工序数目。

五金冲压件加工厂的工程师常用说法：

1. 下料。不管是生产哪一种产品，精密冲压加工费用，哪一种材料，在钢板材料进入模具进行冲压成型，将半成品/成品与废料分离出来，这一整个过程称为下料，使用到的设备有冲床、模具、自动机械手。
2. 冲孔。借助打孔机的钻孔技能，精密冲压加工厂家，在钢板或产品上使用冲针将图纸上设计好的孔型冲出来，常见的有方孔和圆形孔。
3. 翻边。不同产品的翻边方式不同，即使是相同工艺应用在不同产品上的展现的效果也不一样，举个日常生活中使用较广泛的例子，不锈钢盆的沿口处就属于翻边加工，将四周的折叠起来，具有实用性和美观性。

4. 拉伸。用途非常广泛，常见的汽车、家具、家电、机器人等部件都有使用，它的原理是将平面材料加工成具有空心形状的产品，形状如外壳、容器等。
5. 成型。很明显的一种方式折弯，精密冲压加工费，将产品的某个部位或者整体弯曲，达到一定的角度，达到图纸设计的曲率。
6. 切边。当冲裁出来的工件边缘没有达到要求，不够光滑或整齐的时候，就需要对边缘进行切割，属于常见工艺。

精密冲压加工所用材料要具备较高的塑性和韧性，较低的屈强比和时效敏感性，佛山精密冲压加工，一般要求碳素钢伸长率 16%、屈强比 s/b 70%，低合金高强度钢 14%、 s/b 80%。否则，冲压成形性能较差，工艺上必须采取一定的措施，从而提高了零件的制造成本。

高精密冲压加工中材料的选用是非常重要的，材料选用不好会影响到后续的一系列工作步骤。

精密冲压加工费用-群龙金属制品有限公司-佛山精密冲压加工由佛山市群龙金属制品有限公司提供。佛山市群龙金属制品有限公司 (www.qunlongjinshu.com) 为客户提供“金属制品,模具,自动化设备”等业务，公司拥有“群龙”等品牌。专注于工业制品等行业，在广东佛山有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：唐经理。