

螺纹硅碳管定硫仪硅碳管硅碳棒

产品名称	螺纹硅碳管定硫仪硅碳管硅碳棒
公司名称	登封市创威碳化物制品有限公司
价格	260.00/套
规格参数	生产商:登封市创威碳化物制品有限 型号:双螺纹型 规格:40/400
公司地址	河南省登封市三里庄高新技术工业园区
联系电话	13137723429 13103839693

产品详情

高温窑炉里面用的硅碳管是用高纯碳化硅（纯度大约99%）经高温再结晶而成的管状电热元件，其在空气中使用温度1450度连续使用温度为2000小时以上，应用于高温电炉，马弗炉，热处理炉及陶瓷电气隧道窑等生产部门和科研部门化验，实验等。使用中不与三大强酸反应，但碱、碱土金属，硅酸盐，硼化物等在高温下，对产品有腐蚀和分解作用。螺纹硅碳管有单螺纹和双螺纹之分，长度相同的情况下，双螺纹元件的价格比单螺纹的要贵一些，因为螺纹硅碳管的发热部是螺纹状的，这种元件表面生成保护膜的次数就比一般元件的要少，所以元件的壁厚就尽量要做的厚一点，这样元件使用的时间就会久一些。比如外径45mm的元件，内径好做到30mm左右，30mm内径的元件就比33mm内径的元件使用寿命要长。单螺纹硅碳管为两端接线，双螺纹硅碳管是一端接线。螺纹硅碳管加热电热元件使用一定时间后，由于电阻值增大，需要提高电压，用以补偿电阻增加的损失，因此需要变压器有一定的电压调节范围；对于连续运行的窑炉和料道，电压调整范围为0.7~2.5V(V是指硅碳管电热元件初期使用的电压)。通过增压调节，可以延长碳化硅元件的使用寿命。螺纹硅碳管元件的接线方法，可采用并联、串联、角形、星形以及其它形式的接线方式；但是并联优越于串联，并联可以调节负荷不平衡的因素，而多支串联则加重了不平衡的因素，提高了工作电压。为了延长硅碳棒元件的寿命、保安全使用，应避免采用多支串联。