

# 合金板材 铝合金板材性能 三特硬质合金有限公司

产品名称	合金板材 铝合金板材性能 三特硬质合金有限公司
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南 13号
联系电话	13703081891

## 产品详情

不同用途的硬质合金采用不同粒度的WC(碳化钨)，粗加工合金采用中颗粒WC，重力切削和重型切削的合金采用中、粗颗粒WC做原料；矿山工具：岩石硬度高，冲击负荷大，采用粗颗粒WC，岩石冲击小冲击负荷小采用中颗粒WC做原料，耐磨零件：当强调其耐磨性、抗压和表面光洁度时，采用超细、亚细、细、中颗粒WC做原料，耐冲击工具采用中、粗颗粒WC原料为主。

钨钢零件维修过程中在选定成型料、成型设备时，合金钢板材质，在预想的工艺条件下进行模具设计维修中，钨钢零件在模具配件中重要性，因此必须在模具加工完成以后，进行试模试验，看成型钨钢零件的制件质量如何。

进行排除错误性的修模。

塑件出现不良现象的种类居多，原因也很复杂，有模具方面的原因，也有工艺条件方面的原因，合金板材，二者往往交只在一起。在修模前，应当根据塑件出现的不良现象的实际情况，进行细致地分析研究，找出造成塑件缺陷的原因后提出补救方法。

因为成型条件容易改变，所以一般的做法是先变更成型条件，当变更成型条件不能解决问题时，才考虑修理模具。“模具在现代工业中具有极其重要的作用，它的质量直接决定产品的质量。提高精密钨钢零件的使用寿命和精度。缩短模具的制造周期，是许多企业急需解决的技术问题，但在模具使用过程中经常会出现塌角、变形、磨损、甚至折断等失效形式。”模具专家罗百辉表示，修复模具的方法很多，如电火花工艺、氩弧焊修复、激光堆焊技术、电刷镀方法。

### 氩弧焊修复

利用连续送进的焊丝与工件之间燃烧的电弧作热源，铝合金板材性能，由焊炬喷嘴喷出的气体保护电弧来进行焊接的。目前氩弧焊是常用的方法，可适用于大部分主要金属，包括碳钢、合金钢。溶化极惰

性气体保护焊适用于不锈钢、铝、镁、铜、钛、锆及镍合金，由于价格低，被广泛用于模具修复焊，但焊接热影响面积大、焊点大等缺点，目前在精密模具修补方面已逐步被激光焊所代替。

### 电刷镀修复

电刷镀技术是采用一种专用直流电源设备，电源的正极接镀笔，作为刷镀时的阳极；电源的负极接工件，作为刷镀时的阴极，镀笔通常采用高纯细石墨块作为阳极材料，镁合金板材，石墨块外面裹上棉花和耐磨的涤棉套。

工作时，电源组件调整到合适的电压，并使浸满镀液得镀笔以一定的相对运动速度在被修复工件表面接触的部位，镀液中的金属离子在电场力的作用下扩散到工件表面上，在表面上获得电子还原成金属原子，从而这些金属原子沉积结晶形成镀层，也就是在被修复塑料模具型腔工作面上获得所需要的均匀沉积层。

### 激光堆焊修复

激光焊是利用大功率相干单色光子流聚焦而成得激光束为热源进行的焊接。这种焊接方法通常有连续功率激光焊和脉冲功率激光焊。激光焊优点是不需要在真空中进行，缺点则是穿透力不如电子束焊强。激光焊时能进行能量控制，因而可以实现精密器件的焊接。它能应用于很多金属，特别是能解决一些难焊金属及异种金属的焊接。目前已广范用于模具的修复。

### 怎样提高刀片的寿命及生产效率?

为了提高刀片的生产效率，必要的用户，可以减少机械损伤造成的刃口损坏。同时，在小型分条机上，避免投入较大或者较硬的塑料，有大部分的刀片损伤都是因此原因造成的刀片一旦损坏，就无法再次修复使用，因此需要避免此类情况的发生，因为关系到生产企业的利益。

作为工业生产的重要生产工具，刀片具有锋利的刃口，故不适用于金属等材料的分条。所以，对于锋利易损的刃口，应该进行一定的安全保护，避免塑料原材料中夹杂金属，在进料口安装磁性吸附装置，也是一个很好的办法，可以避免金属对于刀具刃口的损坏，在对于刀片的养护的至关重要。

同时，分条机刀片还刀片锈，防止一些漏水、雨淋、手印等而造成的生锈现象，还需要防止刀具的刃口碰伤，而造成塑料分条不均匀的现象发生。

合金板材-铝合金板材性能-三特硬质合金有限公司(诚信商家)由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。合金板材-铝合金板材性能-三特硬质合金有限公司(诚信商家)是佛山市南海区三特硬质合金有限公司(www.santehj.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴彬泉。