

盐城空压机批发厂家 一强节能装备喷砂机 空压机批发厂家图片

产品名称	盐城空压机批发厂家 一强节能装备喷砂机 空压机批发厂家图片
公司名称	山东一强节能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沂河路与通达南路路口国际工业品采购中心
联系电话	18953976811

产品详情

一强机电公司就是要努力不懈地把行业最节能，可靠的国产精品空压机，推荐给广大客户，为他们提供压缩空气系统佳解决方案，目标是成为行业专家，业内的一强，同时也为民族企业的发展贡献微薄之力。

喷砂机的另一种用法

新研发生产高端品质的节能环保喷砂机，喷砂机领域踏上了一个新的里程碑。

目前在金属和非金属的表面除锈的方式多采用化学方式和机械加工方式为主。这两种方式都在不同的程度上有存在环境污染、损耗多、性能低的缺点。

据了解，化学方式即酸碱腐蚀处理，其环境污染大、表面损耗多、已经不适应行业发展的需求。至于机械加工的方式，空压机批发厂家图片，现国内大部分采用喷砂和喷丸，喷砂的动力为采缩空气，在加工同样宽度幅面时消耗功率较大，空压机批发厂家图片，加工出来的表面的均匀性以及光泽度偏差也较大。喷丸设备是由核心部件喷丸器采用离心抛射原理来处理工件，对工件的形状以及材质都有严格的要求。仁腾告诉你喷砂机设备在汽车防腐技术上的应用和发展！

20世纪80年代汽车防腐蚀技术（喷砂机）在国内并未得到足够的重视。随着汽车市场的不断扩大，汽车竞争日益激烈，用户对车身的涂装要求越来越高。为此，生产厂家对车身的防锈、涂料的褪色、调色、光泽度等非常重视，并给予特别的关注。喷砂机应用创新的防腐蚀技术，不仅可提高汽车的外观质量，更重要的是还可提高汽车的内在质量，延长汽车的使用寿命，提高汽车档次，甚至可成为带动产品销售的一个增长点。

一.除尘器灰尘含弹丸过多

分离器风量过大，适当调节风口挡板，直到能够保证除尘效果，但不吸出弹丸为好。

二.除尘器除尘效率低

- 1.除尘器风机接线错误，风机反转，重接线；
- 2.除尘器内滤筒安装不牢或有破损，或缺少滤筒；
- 3.除尘管道连接处密封不好，保证各部件的密封；
- 4.被清理工件未按要求落砂，型砂残留过多，除尘进口风含尘量过高；
- 5.除尘器反吹机构未启用，或启用次数少，灰尘堵死滤筒，及时清除附着在滤筒上的灰尘。

三.斗式提升机不运转

- 1.夹住，去掉提升机底部过大颗粒；
- 2.皮带打滑，调整传动轮涨紧装置，涨紧皮带；
- 3.提升机底部丸料过多，按顺序停机并清除丸料。

四.抛丸清理机的清理效果不理想

- 1.弹丸供应量不足，适当增补新弹丸；
- 2.抛丸器抛射方向不准确，调节抛丸器定向套窗口位置；
- 3.丸料粒度分歧适，重选丸料粒度；
- 4.丸料结块或使用过久，更换丸料。

五.清理室大门开关不灵或打不开

门轴润滑不好，加注润滑油。

六.机器开车泊车动作不敏捷或不按划定动作

- 1.有关电气元件损坏，检查更换；
- 2.电气箱灰尘、污垢过多，电气接触点接触不良；
- 3.时间继电器灰尘、污垢过多，电气接触点接触不良。

七.螺旋输送机不运转

- 1.丸料堵塞，按顺序停机并清除丸料；
- 2.螺旋轴弯曲，校正或打磨叶片外径；
- 3.螺旋轴头焊缝断裂，重新焊接。

八.分离器分离效果差

1.流幕不均，调节流量控制板，达到满幕帘；喷砂机<http://www.penshajii.com>

2.分离区的风速分歧适，调整分离器风口的蝶阀，使分离区风速达到4~5m/s，并调整一、二级调节板的位置。

一强机电公司就是要努力不懈地把行业最节能，可靠的国产精品空压机，推荐给广大客户，为他们提供压缩空气系统佳解决方案，目标是成为行业专家，业内的一强，同时也为民族企业的发展贡献微薄之力。

冷冻式干燥机有什么特点

通常进入空气网的压缩空气都含有100%的水蒸汽。当空气冷却时这些的水蒸汽便会凝结，这不仅会破坏用户的压缩空气系统，还会对企业生产的最终产品造成损害和影响。

如果没有安装干燥机，每天将会有大量的水进入到您的压缩空气系统中。艾高空压机所配套的冷干机，可以除去压缩空气系统内的水份，干燥的压缩空气可以保证空压机空气系统及生产过程的运行无阻，符合用户的生产需求。

艾高冷干机优点：

a.机箱设计采用国际工业流行颜色，满足各种人性需求；

b.采用自由专利技术的能量回收装置，三次热交换处理，有效节能，标准工况下比同类产品节省能量25%以上；

c.蒸发器效果好，正常情况下，空压机批发厂家电话，处理量越大，冷却效果越稳定；

d.两级高分离器能消除99%以上的冷凝水，盐城空压机批发厂家，具有气液分离效果彻底，避免水分的二次蒸发，确保冷冻式干燥机的干燥效果。配备电子排水器，可靠地将冷凝水排除机外，且不导致气流损失；

e.制冷压缩机设有二次冷凝功能，使机组在各种不同的运行条件下保持稳定一致的出口点（+2~+10℃）。制冷压缩机运转稳定；噪声低、性能可靠、省电、寿命长；

f.冷凝气选用优质铜管，传热系数高，因而体积小，结构紧凑；

g.电器元件采用电子模块式控制。

一强机电公司就是要努力不懈地把行业最节能，可靠的国产精品空压机，推荐给广大客户，为他们提供压缩空气系统佳解决方案，目标是成为行业专家，业内的一强，同时也为民族企业的发展贡献微薄之力。

喷砂机不出砂的八大原因：

一、喷砂桶内之砂材已用完，泄气后，重新加砂即可。

二、喷嘴被异物阻塞：在喷砂机关机泄完气后，先将喷嘴套转下，检视喷砂嘴是否有异物堵塞，若有将异物清除即可。（注意：喷嘴套与铁座转开时，须将喷嘴朝上，再轻敲几下才可转动，否则很容易造成螺牙咬死或受损）。

三、喷砂管被异物阻塞：

1、（无调砂器机型）管内被异物及过多砂材阻塞：在关机泄完气后，先将喷嘴套转下，喷砂筒再充气，然后推力阀全开，利用空气压力将管内砂材及异物吹出即可；若无效，则需将管子拆下清理或换新。

2（有调砂器机型）管内被异物及过多砂材阻塞：在关机泄完气后，先将喷嘴套转下，将调砂器关闭后，喷砂筒再充气，然后推力阀全开，利用空气压力将管内砂材及异物吹出即可；若无效，则需将管子拆下清理或换新。

四、砂材潮湿空气含过多水份造成喷砂筒内砂材潮湿而造成调砂器口砂材阻塞：首先压力阀全关，调砂器全开，再将进气阀全开，让气压将桶内之湿砂硬挤出来。一边将桶内湿砂推出，一边将推力阀瞬间全开和全关协助清理管内湿砂。如果这方法无效时，只有将砂筒底端调砂器拆下，将砂泄出，再将调砂器锁回。然后，将砂材重新弄干后，经滤网筛过，再重新加入砂筒内即可。

五、高压空气瞬间送入大量水份：除会造成筒内砂材潮湿外，更会经由推力阀将水份送入喷砂管造成管壁潮湿粘附砂材引起阻塞。故应尽可能避免此现象发生，配有冷冻干燥机。

六、加砂时因无滤网而使大块异物进入喷砂筒卡在调砂器上：先将推力阀全关，调砂器全开，将压力缸充压，启动喷砂机，以压力将异物挤出；如果不行时，只有将砂筒底端调砂器拆下，将砂泄出，再将调砂器锁回；然后，将砂材经滤网筛过，再重新加入砂筒即可。

七、推力阀开得过大及调得过小(或全关)都是极易造成不出砂情况，宜注意。

八、加砂时超砂筒容量：加砂超量也极易造成塞头闭塞不出砂，而无法加压，故加砂时，特别注意加砂量。

盐城空压机批发厂家-一强节能装备喷砂机-空压机批发厂家图片由山东一强节能装备有限公司提供。山东一强节能装备有限公司（www.yq0539.com）为客户提供“空压机,螺杆空压机”等业务，公司拥有“山东一强节能装备”等品牌。专注于节能设备等行业，在山东临沂有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王一强。