

江浩机械 全自动货架冲床机 全自动货架

产品名称	江浩机械 全自动货架冲床机 全自动货架
公司名称	佛山市江浩机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区石啃三村文海围工业区16号B
联系电话	13902842132

产品详情

液压主传动系统，对不同板厚的材料自动选择冲程，可极为方便地进行特殊工艺的加工，如百叶窗、敲落孔等，具有自动液压过载保护，全程中恒定的冲压力，使冲压质量达到很高的水平。控制系统为SIEMENS数控系统。成对加工的转盘并采用长镶套式结构，保证了上、下模的同轴度，极大地延长了模具的使用寿命，全自动货架切角机，采用镶套式结构，延长了转盘的使用寿命。

标准化：适用于装置各种规格的模具，冲孔模，冲弧口模、裁断模等五金模具便捷化：电动冲孔机可装在小型轿车直接运往工地运用，两人即可装上车。液压冲孔机可在恣意楼层运用，不会对楼层地上有损坏。环保化：机器运用进程噪音小，不影响周围居民歇息。

机器有记忆功能，可以存0种规格的数据，断电时自动保存冲孔参数，近似的规格不用换夹具夹具有自动和模具对准中心的功能，有时管材不是很直时也不会卡管，全自动数控机功能与配置。

一人可以管理2—3台，

一机人性化操作，仅需输入产品的孔位坐标参数即可进行产品加工，无需专业人员编程。

控制系统:触摸屏操作界面 FATEK数字控制系统 进口伺服系统。

加工范围广:通过更换模具可加工 ϕ 6-45mm的孔(可根据客户需要定制)。可同时冲多只管
本机能在复杂形状的管件上加工全孔或半孔。

本机多可连续加工无限个孔，全自动货架冲管设备，爬架，并可储存100个以上产品的加工参数。

产品检索方面，可按序号检索、编号检索、亦可逐行检索。

机床调整方便，哪有超市货架自动冲孔机，换模迅速，可大大节省调机时间。

此时通过微机再次使步进电机旋转一确定角度，再等待冲头二次下落，全自动货架冲床机，如此重复上述过程，便可实现所需孔数的连续冲孔加工过程。显示器随时显示即时孔数。当冲完一个孔后，工件数

累加进一，孔数复位为零，并给出声响报警信号。全自动冲孔机是用于控制轴承保持架冲窗孔加工的设备。由两部分组成：冲孔模具（与冲床连接）和电子控制系统。控制系统由微机控制部分、光电输入电路、电磁铁控制电路、显示电路、步进电机驱动电路等五部分组成。

由于模具的零件的精度高，误差小，所以按照时除了要定位，还要安排好正确的安装顺序才能保证冲压模具的正常工作。安装冲孔模具的上下模座，上模座安装在冲床或压力机的滑块上，下模座安装在冲床或压力机的工作台面上。上下模座固定完毕后，可以进行模具零件在模座上的安装，全自动货架，保证正确精确的安装位置，避免出现误差导致模具无正常工作。在进行凹凸模安装时，其间需留有均匀的冲裁间隙，保证冲压质量及延长冲压模具使用寿命。

江浩机械(图)-全自动货架冲床机-全自动货架由佛山市江浩机械有限公司提供。佛山市江浩机械有限公司（fsjianghao.1688.com）位于佛山市南海区桂城街道石，三村文海围工业区16号B(住所申报)。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前江浩机械在工业制品中享有良好的声誉。江浩机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。江浩机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。