

防爆型螺杆式冷水机 太原冷水机 领航制冷

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 防爆型螺杆式冷水机 太原冷水机 领航制冷 |
| 公司名称 | 深圳领航制冷科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市龙华新区观澜下湖社区下围工业区领航产业园 |
| 联系电话 | 13510250896 |

产品详情

冷水机故障不得不知的故障排除方法

当冷水机的高低压都比平时正常压力偏高的时候：一种原因是系统内有空气或者制冷剂加入过量，这个时候需要重新抽真空，再加入适量的制冷剂就能解决问题。为员工搭建平台，为客户创造价值是公司核心价值观。

又到炎热的夏季，是企业运转制冷设备的高峰期。当然，工业制冷设备频繁运转，免不了会出现这样那样的小故障。

有的企业的冷水机已经过了保质期，就不太愿意找原来购买设备的公司解决。下面，为大家介绍一些工业制冷设备的操作和维护小知识，了解之后既可以及时解决设备小问题，又可以节省设备维修的费用。

- 1、当冷水机的高压偏低，而低压又偏高时：冷水机制冷不可能达到正常效果，原因很可能是冷水机泵内磨损，导致功率下降。这时就需要更换压缩机了。
- 2、当冷水机工作时，压力表抖动：说明系统内有水分，这时需要重新抽真空，抽的时间不少于一刻钟，必要的时候换一下干燥过滤器，以彻底排除制冷系统中水分。
- 3、当冷水机的高低压都比平时正常压力偏高的时候：一种原因是系统内有空气或者制冷剂加入过量，这个时候需要重新抽真空，再加入适量的制冷剂就能解决问题。另一种情况，就是散热不良，特别是环境温度比较高的时候，往往会导致散热更加恶劣，此故障原因一般是散热片堵塞，脏污，散热风扇转速不够等等，将冷凝器的散热片清洗下试试。
- 4、当冷水机的高低压都比平时正常压力偏低的时候：一种原因可能是制冷系统堵塞，堵塞部位产生了节流，节流部位会有明显的温差，用手感觉就能找出问题。另一种原因是制冷剂泄露，导致制冷剂不够，这种情况比较常见，这时必须利用冷水机检测仪来查明泄露部位，进行换修。

工业冷冻机的应用之广泛，其作用不可轻视

在制造业中，工业冷冻机是非常重要而又关键的设备，并且在很多行业和领域中都有所应用，下面为大家盘点一下冷冻机使用的主要行业。首先要知道冷冻机的作用是什么？作用就是在于快速的吸收热量，特别是在一些制造的过程中，热量的因素会直接决定产品的质量，所以广泛的应用也是十分有必要的。

最为常见的使用领域就是化工行业，化工生产过程中工业冷冻机的作用是让换热器得到降温的效果。因为化学反应的过程当中，会产生很多的热量，热量过大对于产品质量的影响是非常大的。所以工业冷冻机的使用可以让温度立刻降温，有利于生产制造。其次在塑料生产行业对于冷水机的需求也是非常大的。不管是什么样的塑料产品，生产环节中冷却始终是最为重要的一部分。合适的冷却可以让包装膜快速成型，并且产品质量得到大大的提升。反之如果温度出现了偏差，没有进行快速冷却的话，产品质量会出现很大问题。比如说最为常见的塑料容器不饱满，甚至有的内壁会灰暗，这些都是温度没有控制好的原因。

车床行业中更是少不了工业冷冻机。车床切割时使用的刀具对于温度的要求非常严格，温度冷却合理的话则会大大的延长其使用寿命。并且生产出的产品质量也会有所提升。此外，电镀行业中电镀液的温度也是很关键的，对于它的温度实际上有严格的要求，在工作过程中，电镀液的温度在不断上升，冷冻机如果在此时进行工作，降低其温度，会让电镀液的温度处于理想设计状态当中，而且也能保证电子组件的内部电路不会被破坏。

另外在电子行业中，使用工业冷冻机来进行电子元件的降温更是家常便饭。电子元器件正常工作和测试时温度是需要控制在一定范围的，而冷冻机正是能够起到该种效果的关键设备。这么多的行业和领域，都会看到冷冻机的使用。可以说明，在制造业的发展壮大中，冷冻机的确起到了非常关键的作用，并且该设备也在不断的更新和发展，特别是在一些条件比较苛刻的地方，也会使用到冷冻机。所谓在未来的发展过程中，冷冻机将会运用在更多更复杂的场景之下，并且产品自身的性能也会得到大幅度的提升。

压缩机耗油量

原因：轴承、油环、汽缸与活塞处间隙过大，增加了跑油量。

排除：进行相应的检修或更换部件。

2)轴承温度过高

原因：油脏、油路被堵;供油不足;间隙太小;轴承偏磨或轴瓦拉毛。

排除：清洗油路，换润滑油;充分供油;调整间隙;检修轴瓦。

3)能量调节机构失灵

原因：油压不够;油中含制冷剂液体;调节机构出油阀脏堵。

排除：找出油压低原因，调整油压;对曲轴箱中的油预热时间长一些;对油路、油阀清洗，使油路畅通。

氟利昂压缩机常见的故障及排除方法与氨机基本相同。此外还遇到一些其他故障如下：

(1)吸气温度过高

原因：制冷剂不足或泄漏;蒸发器内制冷剂不足;膨胀阀开度过小。

排除：检漏(连接和焊缝处有油迹)和消除漏点，补充制冷剂;调整供液量;加大阀的开度使吸气温度比蒸发温度高10~15。

(2)吸气压力过高

原因：制冷剂过量;热负荷过大;膨胀阀开度不当;感温包安装不牢;压缩机排量减少;油分离器回油失灵。

排除：放出多余制冷剂;调整负荷;调整阀的开度;感温包重新包扎;检查排气阀片，并对其修复或更换;检查修复自动回油或暂用手动回油。

(3)吸气压力过低

原因：制冷剂不足;冰塞;蒸发器结霜太厚;脏堵或含油太多;膨胀阀开度太小;感温包泄漏;供油管上的阀门、出液阀开度小;电磁阀故障;过滤器堵塞。

排除：充注制冷剂以满足要求;换干燥过滤器，除去系统中水分;应定期除霜;清洗去污或把油放出去;调整膨胀阀开度;更换热力膨胀阀;把阀门、出液阀开大;检修或更换电磁阀;拆下、清洗过滤器。

(4)排气温度过高

原因：负荷大;余隙容积太大;排气阀片、垫片破损窜气;吸气过热度大;汽缸冷却不好。

排除：减少负荷;用汽缸垫片调整余隙;检查后更换阀片或垫片;增加过液量;加大冷却水量。

(5)排气温度过低

原因：压缩机吸入液体;膨胀阀供液太多;冷负荷不足;蒸发器结霜太厚。

排除：减少吸气阀开度;调节供液使回气过热度在5~10;调节负荷;定期扫霜或冲霜。

(6)排气压力过高

原因：主要是冷凝器的问题，如系统中存在不凝性气体;水阀开或开度不大、水压太低引起水量不足或水温太高;风冷式冷凝器风机开或风量不足;制冷剂充注太多(无贮液器时);冷凝器的污垢太多;压缩机排气阀开到大;排气管不畅通。

排除：在高压排气端放气;打开水阀，提高水压;开启风机，减小风阻;排除多余制冷剂;清洗冷凝器，注意水质;开大排气阀;疏通排气管。

(7)排气压力过低

原因：制冷剂不足或有泄漏;排气阀漏气;冷却水量过大，水温过低，能量调节不当。

排除：检漏和消除漏点，补充制冷剂;检修或更换阀片;减少冷却水量;检修能量调节装置。

(8)湿压缩(液击)

原因：蒸发器液面过高;负荷太大;吸气阀)。

排除：调节供液阀;调节负荷(调节能量调节装置);吸气阀应慢慢开启，如有液击现象应关小。

(9)油压过高

原因：油压调节不当;油管不畅;油压表不准。

排除：重新调整油压阀(放松弹簧);检查清洗油管;更换压力表。

(10)油压过低

原因：油量不足;调节不当;油滤器堵塞或进油口堵塞;油泵磨损;(蒸发器)真空运行。

排除：补充油量;调整油压调节阀;拆下清洗，去除堵塞物;修理油泵;调整运行使曲轴箱压力高于大气压力。

(11)油温过高

原因：排气温度过高;油冷却不好;装配间隙太小。

排除：解决排气压力高的原因;加大冷却水量;调整间隙。

(12)电动机过热

原因：电压低，造成电流大;润滑不好;超载运行;系统有不凝性气体;电动绕组绝缘破损。

排除：检查电压低原因并消除它;查润滑系统并给予解决;减载运行;排放不凝性气体;检查或更换电动机。