

# 悬挂五金喷塑设备电话 长沙悬挂五金喷塑 叁崎涂装五金喷塑

产品名称	悬挂五金喷塑设备电话 长沙悬挂五金喷塑 叁崎涂装五金喷塑
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

## 产品详情

悬挂链输送线是一种三维空间闭环连续输送系统，适用于车间内部和车间之间成件物品的自动化输送。根据输送物件的方法，可分为通用和轻型的牵引式悬挂输送、通用积放式和轻型积放式的推式悬挂输送

悬挂链输送线分为提式悬挂链输送机、推式悬挂链输送机和拖式悬挂链输送机。

### 提式悬挂链输送线

即普通悬挂输送机，悬挂五金喷塑设备电话，由架空轨道、牵引链、滑架、吊具、改向装置、驱动装置、张紧装置和安全装置等组成。架空轨道构成闭合环路，滑架在其上运行。各滑架等间距地联接在牵引链上。牵引链通过水平、垂直或倾斜的改向装置构成与架空轨道线路相同的闭合环路。吊具承载物品并与滑架铰接。依输送线路的长短，可设单驱动装置或多驱动装置。单驱动的输送线路长度可达

500米左右。多驱动的输送线路可更长，但各驱动装置之间需保持同步。在架空轨道的倾斜区段内设有捕ZHUO器，护栏喷粉流水线，牵引链一旦断裂捕ZHUO器即挡住滑架，长沙悬挂五金喷塑，防止物品下滑。提式悬挂输送机不能将物品由一条输送线路转送到另一线路。

### 自动涂装生产线组成部分

前处理机组是表面处理常用的设备，其原理是利用机械冲刷加速化学反应来完成除油、磷化、水洗等工艺过程。前处理的典型工艺是：预脱脂、脱脂、水洗、水洗、表调、磷化、水洗、水洗、纯水洗。

喷粉系统中的大小旋风+滤芯回收装置是较先进，上色换色较快的粉末回收装置。粉末回收率达到98%。

喷漆设备可分为油淋式喷漆室、水帘式喷漆室，广泛运用于自行车、汽车钢板弹簧、大型装载机的表面涂装。

烘炉是涂装生产线中的重要设备之一，它的温度均匀性是保证涂层质量的重要指标。

热源系统是设备加热方式，它利用对流传导原理对烘炉进行加热，达到工件的干燥和固化。热源可根据用户的具体情况选择：电、蒸汽、燃气或燃油等。生产热源的循环风机如是耐高温风机，则具有寿命长、能耗低、噪声低、体积小等优点。

电气控制有集中和单列控制。集中控制能采用可编程序控制器来控制主机，根据编制的控制程序对各工序进行自动控制，数据采集和监视报警。单列控制是涂装生产线中常用的控制方式，悬挂五金喷塑厂，各个工序单列控制，悬挂五金喷塑系统，电控箱（柜）设置在设备附近，造价低、操作直观、维修方便。

悬输机是工业流水线、涂装线的输送系统，积放式悬输机应用于L=10-14M的仓储货架和异型路灯合金钢管涂装线。

重庆叁崎设备喷涂生产线是高压静电发生器送至枪尖使喷出的粉末带电后吸附在被涂工件上的设备。静电高压的高低可以判定一台设备的性能。由于高压发生器(静电喷涂设备关键部件)制造技术的限制，大部分国内小厂制造的设备高压发生器是在控制器(主机)上，通过高压电缆输送到手持喷枪上，由于高压传输有很大的损耗，以及高压电缆绝缘的承受能力限制，到枪尖的电压只有6至7万伏特(60KV-70KV)。所以上粉率低，加上其它控制技术不完善，容易产生对工件打火，拐角、死角、焊点、重喷不上粉及喷手有电击感等不良现象，该技术在国外已经淘汰。新型的重庆叁崎设备喷涂生产线高压发生器都是集成在手持喷枪上，由于邻近枪尖，高压传输距离短效率很高，但也是高压发生器制造技术水准的高低决定该类喷枪的性能。国内厂家制造的设备，数据上注明有10万伏特(100KV)静电输出，但实际只有7至8万伏特(70KV-80KV)，进口的设备注明10万伏特(100KV)静电输出，实际却达到10.5-12万伏特(105KV-120KV)。

以“与时俱进、开拓创新、不断改进”当作是生产方针，以“诚信为本，合作双赢，服务社会”的经营理念为宗

旨，着力于打造现代化城市景观发展以及改善户外情况.改进户外情况提升生活品质，来商谈合作！

悬挂五金喷塑设备电话-长沙悬挂五金喷塑-叁崎涂装五金喷塑由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司（www.cqsqtz.cn）在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了无限的热忱和热情，叁崎涂装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨总。