

云南锤式破碎机批发，厂家 锤式破碎机【辰马机械设备】

产品名称	云南锤式破碎机批发，厂家 锤式破碎机【辰马机械设备】
公司名称	郑州辰马机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市中原区中原西路137号院40号楼2单元4层22号
联系电话	13838597197

产品详情

如何保证锤式破碎机转子的平衡，下面就让我们来具体了解一下吧。

在锤式破碎机的运转过程中，转子要保持较好的平衡。若是转子的平衡性不理想，那么会加剧锤头的磨损，需要不断更换，不仅浪费时间，还增加了生产成本。因此要保证转子的平衡性。

引起转子不平衡的原因有三：

- 1) 若转子的主惯性轴与旋转轴线不重合，但相互平行，即转子不在它的旋转轴线上，则必然产生静力不平衡；
- 2) 若转子主惯性轴与旋转轴线交错，且相交于转子的上，即回转中心线与其几何中心线相交，转子旋转时产生不平衡力矩，必然产生动力不平衡。

这两种不平衡现象将使转子旋转时产生很大的动载荷（即挠力），从而引起机器的不稳定运转，使主轴、轴承、机架等零部件受力恶化。特别是对轴承产生周期性冲击载荷，使轴承发热，甚至损坏；此外还引起机器的振动。转子不平衡现象主要是由于转子零件的制造质量和装配精度不良造成。

- 3) 同时，在工作过程中锤头磨损不均匀也是影响转子不平衡的因素。

在设计锤式破碎机时，应注意破碎机的动载荷不能超过允许值。转子装配后，必须进行平衡试验。对于

长度较小的转子和转速在800r/min以下时，只需做静平衡；对于长度较大的转子，除做静平衡外，必须做动平衡。对于用户，当更换锤子时，也需做平衡。其办法是逐个称量锤子质量，记在锤子上，还要详细记在记录单上。

【辰马机械设备】品质创造辰马，合作成就未来，您的满意是我们不懈的追求！竭诚欢迎您到我公司参观考察！公司技术力量雄厚，生产工艺先进，加工精细，检测设备齐全，产品均达到国家标准，深受新老用户欢迎。

箱式破碎机和锤式破碎机是同一个概念吗?如果不一样，区别在哪里？

破碎机主要有，碾压式，锤片式和自磨式，箱式的就是碾压式和锤片式，又一锤片式居多，小功率的多为锤片式，大功率的多为重锤式。碾压式就是两个不同转速的对辊进行碾压粉碎，锤片式就是用锤片击碎物体。锤片式和重锤式结构相同，就是体积不同罢了。

【辰马机械设备】我公司产品规格齐全，检测手段完善，设计新颖，性能可靠，操作方便等。从而使用户以合理的国内设备价格购到实惠所需的设备，保证使客户以较小的投资取得较大的利益。

锤式破碎机的结构你了解吗？下面就让我们来具体了解一下吧。

破碎机的主轴上安装有数排挂锤体。在其圆周的销孔上贯穿着销轴，用销轴将锤子铰接在各排挂锤体之间，锤子磨损后可调换工作面。挂锤体上开有两困销孔。销孔中心至回转轴心的距离是不同的，用来调整锤子和算条之间的间隙。为了防止挂锤体和锤子的铂向窜动，在挂锤体两端用压紧锤盘和锁紧螺母固定。转于两端支承在滚动轴承上，轴承用螺栓固定在机壳上。主轴和电动机用弹性联轴器直接连接。为了使转子运转平稳，主轴的一端装有一个飞轮。圆弧状卸料筛条安装在转子下方，算条的两端装在横梁上，员外面的算条用压板压紧，算排列方向和转子运动方向垂直。算条间隙由算条中间凸出部分形成。为了便于物料排出。算条缝隙向下逐步扩大，同时还向转子回转方向倾斜。

【辰马机械设备】我公司主要致力于破碎设备、磨粉设备、烘干设备、输送设备、木材制粉设备及建筑机械设备的研发、生产与销售。