

pe给水管批发 青岛pe给水管 楚锋管业

产品名称	pe给水管批发 青岛pe给水管 楚锋管业
公司名称	山东楚锋塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区枣园镇蒙山科技园
联系电话	18053988837 18053988837

产品详情

pe给水管选腾远，全新料生产，品质保证，pe聚乙烯给水管，六大生产基地，保证供货及时性！多种管材一站式采购，没有中间商，客户与厂家点对点沟通，省去中间费用！

聚乙烯为无惰性材料，除少量强氧化剂外，能耐多种化学药品侵蚀，且不易滋生菌。众所周知钢管、铸铁管被塑料管所取代的原因不仅是因为塑料管材比其输水能耗低、生活能耗低、重量轻、水流阻力小、安装简便迅速、造价低、寿命长、具有保温功能等，还因为塑料管耐腐蚀、不易滋生微生物等性能优于钢管及铸铁管。

PE（聚乙烯）材料由于其强度高、耐腐蚀等特点，被广泛应用于给水管制造领域。因为它不会生锈，所以，是替代普通铁给水管的理想管材。PE给水管执行产品国家标准：GB/T 13663-2000《给水用聚乙烯(PE)管材》。

塑料管材生产线的操作规程，其主要内容有：

1.准备

- (1)对水、气系统进行检查，是否通畅，有无泄漏现象。
- (2)对机器设备进行检查，包括牵引机、切割机等，能否正常运转，动作是否灵敏可靠，有无卡阻等问题，如有应及时处理。

2.操作

- (1)打开总电源开关，然后对参数进行设定，注意设定要合理正确。
- (2)观察各个部分的升温情况如何，温控仪表是否正常工作。当温度达到设定值后进行保温，时间为两个

小时。

(3)启动挤出机，当螺杆达到规定转速后投入物料，然后观察挤出情况如何，是否需要调整其温度和转速。

(4)打开真空泵和喷淋水泵，以便对真空度进行调节。

(5)将挤出机和牵引机连接起来，通过引导管，调节好牵引速度，使之与挤出机相匹配。

(6)牵引机工作好以后，将成型的管材放在切割机上切割，以便得到要求的长度。

PE给水管的快速修复方法：

虽然PE给水管厂家的产品性能卓越，但并不是钢材制作，青岛pe给水管，所以使用中难免出现裂纹和漏洞，pe给水管报价，掌握快速修复方法可保障给水管的正常使用，这对管材使用来讲十分关键。

如果PE给水管在使用过程中出现焊口开裂或出现小于管材直径1/3的小洞出现，可将哈夫节两本体上下对合在漏水的位置，然后在PE给水管上上紧锁紧螺栓，就可以快速修复好PE管材。如果管材出现破损的地方超过了哈夫节最大覆盖长度，则需先清理干净PE给水管缺陷部位和周围的表面，刮除氧化层，适当打出小坡口；然后开启塑料焊枪自动预热，对缺陷位置采用热风预热；温度达到PE焊条融化温度时，pe给水管批发，将PE焊条挤出到缺陷位置并连续均匀填补，冷却固化后使之与管道形成一体，恢复甚至超过管道设计运行压力。

PE给水管厂家表示在使用这种修复方法时通常焊接两边，再用磨光机打磨平整凸出部分，后将与管道外直径相同的哈夫节安装到漏洞位置，即完成修复处理。

pe给水管批发-青岛pe给水管-楚锋管业(查看)由山东楚锋塑业有限公司提供。山东楚锋塑业有限公司(www.chufengsuye.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！