

电子裁板锯厂家 东宇机械 电子裁板锯

产品名称	电子裁板锯厂家 东宇机械 电子裁板锯
公司名称	高密市东宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508
联系电话	15553608565 15553608565

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市东宇机械科技有限公司

MJ90YB精密裁板锯性能特点

- 1、裁板锯推台为2.8米欧座，摇臂采用高强度拉杆；
- 2、辅助工作台加大，电子裁板锯价格，纵向有效锯切可达1200mm；
- 3、配有辅助送料装置，功能更为完善；
- 4、裁板锯配有高稳固性定位挡板，提高产品稳定性；
- 5、可选配工友电机或5.5kw纯铜电机
- 6、方便快捷的电器设计，配以脚踏开关，电子裁板锯厂家，并配有机身总停断电开关安全送料刀；
- 7、靠模座高精度，便捷微调设计；
- 8、采用美观实用的镀铬推台手柄。

数控五面钻故障检修说明一

机械毛病致使的加工精度反常，首要应对以下几方面逐个进行查看。

查看机床精度反常时正工作的加工程序段，特别是刀具长度抵偿、加工坐标系（G54～G59）的校正及核算。

在点动方法下，重复运动Z轴，经过视、触、听对其运动状况确诊，发现Z向运动声音反常，特别是敏捷点动，噪声愈加显着。由此判别，机械方面也许存在危险。

数控五面钻问题解决

初始化复位法：一般情况下，因为瞬时毛病导致的体系报警，电子裁板锯供应商，可用硬件复位或开关体系电源顺次来铲除毛病，若体系作业存贮区因为掉电，拔插线路板或电池欠压形成紊乱，则有必要对体系进行初始化铲除，铲除前应注意作好数据拷贝记录，若初始化后毛病仍无法扫除，则进行硬件确诊。

参数更改，程序更处死：体系参数是断定体系功用的根据，参数设定过错就也许形成体系的毛病或某功用无效。有时因为用户程序过错亦可形成毛病停机，对此能够选用体系的块查找功用进行查看，改正一切过错，以保证其正常工作。

安全操作电子裁板锯需要注意的事项：

- 1、操作人员工作前穿戴好工作服、工作帽，束紧长发，不得系领带和戴手套。
- 2、设备电源的安装和拆除、机械电气故障的排除，应由专业电工进行，木工机械只准使用单向开关，不准使用倒顺双向开关。
- 3、机器的安全装置必须齐全有效，传动部位必须安装防护罩，检查各部件连接处紧固。
- 4、工作场所应备有齐全可靠的消防器材。严禁在工作场所吸烟和有其他明火并不得存放易燃易爆物品。
- 5、工作场所的待加工和已加工木料应堆放整齐保证通道畅通。
- 6、做好机器的清洁工作，做到上下班按时打扫，清理灰尘、碎木条等杂物（电箱内灰尘要彻底清洗），工作台上不得放置杂物。
- 7、机械的皮带轮、锯轮、刀轴、锯片、砂轮等高速转动部件应在安装时做平衡试验，安装完成后启动机器空转2~3分钟，检查是否运行正常。
- 8、所用的各种刀具破损程度应符合使用说明书的规定。
- 9、加工前，应从木料中清除铁钉、铁丝等杂质，防止对机器造成不良损坏。
- 10、装设有气力除尘装置的电子裁板锯，作业前应先启动排尘风机，保持排尘管道不变形、不漏风。
- 11、严禁在机械运行中测量工件尺寸和清理机械上面和底部的木屑、刨花和杂物。
- 12、运行中不得跨过机械传动部分传递工件、工具等。排除故障、拆装刀具时必须待机械停稳后，切断

电源，方可进行。

13、根据木材的材质、粗细、湿度等选择合适的切削和进给速度。操作人员与辅助人员应密切配合以同步匀速接送料。

14、多功能机械使用时，只允许使用一种功能，应卸掉其他功能装置，避免多动作引起的安全事故。

15、作业后，电子裁板锯，应切断电源，锁好闸箱，进行清理、润滑。

16、噪声排放应不超过90db的，超过时应采取降噪措施或配戴防护用品。

电子裁板锯厂家-东宇机械(在线咨询)-电子裁板锯由高密市东宇机械科技有限公司提供。高密市东宇机械科技有限公司（www.gmdyjx.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领东宇机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.wfdongyu.cn）还是从事开料机，数控开料机，木工开料机的厂家，欢迎来电咨询。