河北反渗透过滤设备 云杨科技 反渗透过滤设备

产品名称	河北反渗透过滤设备 云杨科技 反渗透过滤设备
公司名称	天津云杨科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海区唐官屯镇唐慈路于唐王路交口。
联系电话	13312103730 13312103730

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津云杨科技有限公司

天津云杨科技有限公司成立于2014年以净水处理和流体设备及配件生产开发为基础，建立产品开发、制造、工程项目设计、策划、设备选型、配套工程安装、系统调试、保养维护一条龙的专业化服务体系公司。

反渗透纯净水设备的操作不当引起膜性能的损坏

反渗透设备中有残余气体在高压下运行，形成气锤会损坏反渗透膜。

常有两种情况发生：

1、设备排空后，重新运行时，气体没有排尽就快速升压运行。应在2～4bar的压力下将余下的空气排尽后，再逐步升压运行。

2、在预处理设备与高压泵之间的接头密封不好或漏水时(尤其是微滤器及其后的管路漏水)当预处理供水不很足时，如微滤发生堵塞，在密封不好的地方由于真空会吸进部分空气。应清洗或更换微滤器，保证管路不漏。总之，应在流量计中没有气泡的情况下逐步升压运行，运行中发现气泡应逐渐检查原因。

天津云杨科技有限公司成立于2014年以净水处理和流体设备及配件生产开发为基础，建立产品开发、制造、工程项目设计、策划、设备选型、配套工程安装、系统调试、保养维护一条龙的专业化服务体系公司。

在冬季，反渗透设备更容易出现一些运行问题，导致其不能正常工作，所以我们只有了解反渗透设备启动异常的原因才能有效解决问题。今天小编就和大家探讨一下这个问题：

造成反渗透设备不正常启动的原因有以下几种：

1、压力开关未设置正确

压力开关在系统正常运行当中有着无可替代的作用，保证了反渗透纯水设备主机的供水压力，确保相关水泵的正常工作，然而由于设置错误，而导致主机不启动也是常见的。

2、液位控制器损坏或未放好

液位控制器是反渗透纯水设备中重要的控制元件，一旦反渗透纯水设备出现不启动的情况，首先我们要检查以下原水箱、纯水箱的液位控制器是否出现故障。

3、交流接触器故障

交流接触器故障由于接触器的损坏而导致主机水泵不启动的情况有很多，例如原水泵的交流接触器出现故障，无法自动吸合，天津反渗透过滤设备，那么后置系统肯定无法工作，解决办法很简单，换新的即可充分解决。

4、水泵无法启动或损坏

在电控箱内直接按下交流接触器，手动吸合，如果水泵能转，即可排除水泵故障。

天津云杨科技有限公司成立于2014年以净水处理和流体设备及配件生产开发为基础，石家庄反渗透过滤设备，建立产品开发、制造、工程项目设计、策划、设备选型、配套工程安装、系统调试、保养维护一条龙的专业化服务体系公司。

反渗透设备中现在很多客户需求是去除水中的铁锰离子，现在很多工艺要求水中无铁锰离子，其实简单的办法就是利用反渗透工艺，反渗透过滤设备，那么如何去除水中的铁和锰呢小编现在就为大家详细的

介绍一下。

去除水中铁的工艺，是有暴气、氧化反应和过滤等三部分组成，水的PH值对二价铁的氧化反应速度影响很大，暴气充氧去除部分CO 2.PH可提高到7。0以上，能获的二价铁良好的氧化反应和三价铁的絮凝沉淀，然后经过反渗透设备滤予以去除。但往往水中普遍含有少量的溶解性硅酸，这样说中的sio（OH）3-离子强烈的吸附在三价铁的氢氧花物胶体表面，从而使三价铁的氢氧化物胶体凝聚困难，导致穿透滤层而影响除铁效果。因此，广泛采用接触氧化法除铁，此法是水经过暴气充氧后，通过滤料吸附除铁和接触氧化，并在滤料表面逐步生成具有催化活性的铁质滤膜，河北反渗透过滤设备，铁质活性滤膜又进一步起到除铁的作用。接触氧化除铁利用了铁质活性滤膜的催化作用，从而大大加快了二价铁的氧化速度，更有效的去除水中的铁。

但是水中铁、锰往往同时存在，而铁的氧化还原电位比锰要低，这样二价铁对高价锰便成了还原剂，因此大大阻碍了二价锰的氧化，只有水中基本上不存在二价铁的情况下，二价锰才能被氧化，所以在水中铁、锰共存时，反渗透设备应该除铁后除锰，当水中铁、锰含量较高时，需采用两级过滤处理。

河北反渗透过滤设备-云杨科技(在线咨询)-反渗透过滤设备由天津云杨科技有限公司提供。天津云杨科技有限公司（www.tjyunyang.com）坚持“ 以人为本 ”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。云杨科技——您可信赖的朋友，公司地址：天津市静海区唐官屯镇唐慈路于唐王路交口，联系人：郭经理。