

钢结构厂房 安徽钢结构 安徽牛势品质过硬

产品名称	钢结构厂房 安徽钢结构 安徽牛势品质过硬
公司名称	安徽牛势钢结构工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区龙腾路38号
联系电话	13966003000

产品详情

铆钉连接

铆钉连接是将一端带有半圆形预制钉头的铆钉，将钉杆烧红后迅速插入连接件的钉孔中，然后用铆钉枪将另一端也打铆成钉头，以使连接达到紧固。

优点：铆接传力可靠，塑性、韧性均较好，质量易于检查和保证，可用于重型和直接承受动力荷载的结构。

缺点：铆接工艺复杂、制造费工费料，安徽钢结构，且劳动强度高，故已基本被焊接和高强度螺栓连接所取代。

钢结构的材料选用原则：钢结构的材料选用原则是保证承重结构的承载能力和防止在一定条件下出现脆性破坏，钢结构厂房，根据结构的重要性、荷载特征、结构形式、应力状态、连接方法、钢材厚度和工作环境等因素综合考虑的。

《钢结构设计规范》提出的四种钢材型号是“宜”使用的型号，是在条件许可时的首先选择，并不禁止其它型号的使用，只要使用的钢材满足规范的要求即可。

普通螺栓连接的构造

1、普通螺栓的形式和规格

钢结构采用的普通形式为大六角头型，其代号用字母M与公称和直径（mm）表示。工程中常用M18，M20，M22，M24。按国际标准，螺栓统一用螺栓的性能等级来表示，如“4.6级”、“8.8级”等。小数点前数字表示螺栓材料的最低抗拉强度，如“4”表示400N/mm²，“8”表示800N/mm²。小数点后的数字（0.6、0.8）表示螺栓材料的屈强比，即屈服点与最低抗拉强度的比值。

根据螺栓的加工精度，钢结构加工，普通螺栓又分为A、B、C三级。

A、B级螺栓（精制螺栓）采用8.8级钢材制作，经机床车削加工而成，表面光滑，尺寸准确，且配用Ⅰ类孔（即螺栓孔在装配好的构件上钻成或扩钻成，孔壁光滑，对孔准确）。由于其加工精度高，与孔壁接触紧密，其连接变形小，受力性能好，可用于承受较大剪力和拉力的连接。但制造和安装较费工，成本高，故在钢结构中较少采用。

C级螺栓（粗制螺栓）用4.6或4.8级钢制作，加工粗糙，尺寸不够准确，只要求Ⅱ类孔（即螺栓孔在单个零件上一次冲成或不用钻模钻成。一般孔径比螺栓杆径大1~2mm）。在传递剪力时，连接变形大，但传递拉力的性能尚好，操作无需特殊设备，成本低。常用于承受拉力的螺栓连接和承受静力荷载或间接承受动力荷载结构中的次要受剪连接。

2、普通螺栓连接的排列

螺栓的排列应简单、统一而紧凑，满足受力要求，构造合理又便于安装。排列方式有并列和错列两种排列（如图所示）。并列较简单，错列较紧凑。

钢结构厂房-安徽钢结构-安徽牛势品质过硬由安徽牛势钢结构工程有限公司提供。安徽牛势钢结构工程有限公司（www.ahnsgjg.com）是从事“钢结构，钢结构厂房”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：贾经理。