

## 二次包络蜗轮蜗杆减速机 桥星减速机 包络减速机

产品名称	二次包络蜗轮蜗杆减速机 桥星减速机 包络减速机
公司名称	河北桥星减速机制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县城104国道北立交桥北200米
联系电话	13582702933 13582702933

### 产品详情

(2) 减速机用润滑油粘度指数 ( ) 应大于100。

(3) 减速机采用合成蜗轮蜗杆油。

(4) 减速机润滑油油品按下表规定。允许采用润滑性能相当或更高的油品。润滑油油品 ( 建议采用强制润滑 )

(5) 减速机轴承采用飞溅润滑，平面包络蜗轮减速机，也可用脂润滑。

(2) 减速机用润滑油粘度指数 ( ) 应大于100。

(3) 减速机采用合成蜗轮蜗杆油。

(4) 减速机润滑油油品按下表规定。允许采用润滑性能相当或更高的油品。润滑油油品 ( 建议采用强制润滑 )

(5) 减速机轴承采用飞溅润滑，也可用脂润滑。

### TP/PW系列平面二次包络环面蜗杆减速机

平面二次包络环面蜗杆减速机的特点：节能降耗、使用寿命长、承载能力强、接触齿数多、结构紧凑合理、噪音低平稳啮合、高质量材质及热处理方法。

TP系列符合标准《平面包络环面蜗杆减速机》，TPG-通用型，蜗杆可在蜗轮之上、之下、水平之侧或垂直之侧；TPA-蜗杆在蜗轮之上；TPU-蜗杆在蜗轮之下；TPS-蜗杆在蜗轮之侧。PW系列符合标准《平面二次包络环面蜗杆减速机》，PWU-蜗杆在蜗轮之下；PWO-蜗杆在蜗轮之上；PWS-蜗杆在蜗轮之侧。

平面二次包络环面蜗杆减速机的材质选择：蜗杆我们采用的是40Cr、42CrMo、38CrMoAl合金钢，经过调质后、离子氮化处理，齿面经硬化处理后，包络减速机，精细磨制而成，齿面硬度高，粗糙度降低，齿型精度高，平面包络减速机，表面光滑。

如图所示，设平面F与基锥A相切（中间平面与基锥截得的圆为基圆 $d_b$ ），并一起绕轴O<sub>2</sub>-O<sub>2</sub>以角速度 $\omega_2$ 回转。与此同时，蜗杆毛坯绕其轴线O<sub>1</sub>-O<sub>1</sub>以角速度 $\omega_1$ 回转，这样，平面F在蜗杆毛坯上包络出的曲面便是平面包络环面蜗杆的螺旋齿面。平面F就是母面，实际上是平面齿工艺齿轮的齿面，在传动中，也就是配对蜗轮的齿面。这种传动称为平面一次包络环面蜗杆传动。3.2.3 以上述的蜗杆齿面为母面，二次包络蜗轮蜗杆减速机，即用上述蜗杆齿面相同的滚刀，对蜗轮毛坯进行滚切（包络）获得一种新型蜗轮，组成的新型传动称为平面二次包络环面蜗杆传动。

二次包络蜗轮蜗杆减速机-桥星减速机-包络减速机由河北桥星减速机制造有限公司提供。河北桥星减速机制造有限公司（[www.hbjsjqx.com](http://www.hbjsjqx.com)）实力雄厚，信誉可靠，在河北沧州的减速机、变速机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领桥星减速机和您携手步入辉煌，共创美好未来！