

龙门铣床数控6FC5357-0BB13系统坏维修电话-鹤岗资讯

产品名称	龙门铣床数控6FC5357-0BB13系统坏维修电话-鹤岗资讯
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	500.00/台
规格参数	专业维修:6FC5357.4 故障代码:1-8 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

产品详情

西门子840D NCU最常出现的故障为上电之后数码管无显示，数码管显示“1”，数码管显示“3”，数码管显示“8”，数码管走“106”和“109”等。如果NCU出现上述报警均属于NCU有故障，NCU正常状态为数码管显示“6”和两个绿灯亮才属正常。 龙门铣床数控6FC5357-0BB13系统坏维修电话-鹤岗资讯 西门子NCU灯不亮维修，西门子840D系统NCU指示灯全亮维修，西门子NCU通讯不上维修，西门子NCU7段码指示灯无显示维修，西门子NCU模块H1、H2全亮维修，西门子NCU模块7段码显示8维修，西门子NCU模块7段码数字翻转数据不能总清维修，西门子NCU模块数据不能保存维修，西门子NCU接口故障维修，多年技术，配件齐全，免费检测，当天送机当天可修好。

NCU573.5B 6FC5357-0BB35-0AB0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.5 6FC5357-0BB35-0AA0
西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.5 6FC5357-0BB35-0AE0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.5
6FC5357-0BY31-0AE0 西门子840DE NCU控制器 NCU573.5 6FC5357-0BA31-0AE0 西门子840D NCU控制器
NCU573.4 6FC5357-0BB34-0AE0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.4 6FC5357-0BB34-0AE1
西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.4 6FC5357-0BB34-0AA0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.3
6FC5357-0BB33-0AA0 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.3 6FC5357-0BB33-0AA1 西门子840D/DE
NCU控制器 NCU573.3 6FC5357-0BB33-0AE2 西门子840D/DE NCU控制器 NCU573.3 6FC5357-0BB33-0AE3
西门子840D/DE NCU控制器 NCU571.3 6FC5357-0BB13-0AA1 西门子840D/DE NCU控制器 NCU571.2
6FC5357-0BB11-0AE0 西门子840DE NCU控制器 CCU3.4 6FC5410-0AY03-1AA0 西门子810DE CCU控制器
CCU3 6FC5410-0AY03-0AA0 西门子810DE CCU控制器 CCU3 6FC5410-0AY03-0AA1 西门子810DE
CCU控制器 CCU3 6FC5410-0AY03-0AA2 西门子810DE CCU控制器 CCU2 6FC5410-0AA01-0AA0
西门子810D CCU控制器 CCU2 6FC5410-0AX02-0AA0 西门子810D CCU控制器 CCU2
6FC5410-0AX02-1AA0 西门子810D CCU控制器 CCU1 6FC5410-0AA00-0AA0 西门子810DE CCU控制器
CCU1 6FC5410-0AY01-0AA0 西门子810DE CCU控制器 CCU1 6FC5410-0AY01-0AA1 西门子810DE
CCU控制器 NCU-BOX 6FC5247-0AA00-0AA0 西门子840D/DE NCU-BOX NCU-BOX 6FC5247-0AA00-0AA1
西门子840D/DE NCU-BOX NCU-BOX 6FC5247-0AA00-0AA2 西门子840D/DE NCU-BOX NCU-BOX
6FC5247-0AA00-0AA3 西门子840D/DE NCU-BOX CCU-BOX 6FC5447-0AA00-0AA0 西门子810D CCU-BOX
CCU-BOX 6FC5447-0AA00-0AA1 西门子810D CCU-BOX CCU-BOX 6FC5447-0AA01-0AA0 西门子810D/DE

西门子840D、810D系统最常出现的故障为上电之后数码管无显示，数码管显示“1”，数码管显示“3”，数码管显示“8”，数码管走“106”和“109”等。如果NCU出现上述报警均属于NCU有故障，NCU正常状态为数码管显示“6”和两个绿灯亮才属正常。

810D系统CCU3数码管显示3维修，西门子数控系统CCU常见故障维修

1.西门子840d数控系统西门子NCU开不了机，开机NCU不能启动。

龙门铣床数控6FC5357-0BB13系统坏维修电话-鹤岗资讯 不过，陈波认为，以62%铁矿石指数来说，80美元/吨可能是个价格天花板。之前冲到80美元这个高点，回调以后现在也是再次冲到80美元的样子。此前的11月11日，62%从基本面来看，铁矿石上涨也并无支撑因素。中国冬季雾霾的高发正在促使河北、山西、河南等地相继出台停产措施，各地钢厂焖炉停产事件时有发生，对铁矿石需求来说是利空。另外，铁矿石库存也在持续高企。据Mysteel在11月24日发布的调查文章显示，目前进口铁矿石港口库存量在11135万吨。2.西门子840d数控系统的NCU盒7段数码管没有显示，屏幕报警提示NC/PLC未连接，（NCU和PCU都有问题）。3.送电瞬间所有灯都亮，但是数码管无显示，然后所有灯瞬间变暗，POK灯熄灭，数码管不亮，板子h1，h2灯全亮的故障。

5.840d系统，现报2120号警（NCK风扇报警），更换了一块NCU盒后仍然出现2120报警--NCU坏了。

西门子数控系统SINUMERIK发展了很多代。目前在广泛使用的主要有802、810、840、828等几种系列类型。目前国内市场上，渐渐的更多使用840D、828D系统。NCU做为数控机床系统的重要组成部分，其中也集成 SINUMERIK 840D 数控 CPU 和 SIMATIC PLC CPU 芯片，包括相应的数控软件和 PLC 控制软件，并且带有 MPI 或 Profibus 接口，RS232 接口，手轮及测量接口，PCMCIA 卡插槽等。根据选用硬件如CPU芯片等和功能配置的不同，NCU分为NCU561.2,NCU571.2,NCU572.2,NCU573.2(12轴)，NCU573.2(31轴)等若干种，正常状态为数码管显示“6”和两个绿灯亮。常出现的故障为上电之后数码管无显示，数码管显示“1”，数码管显示“3”，数码管显示“8”，数码管走“106”和“109”等。

龙门铣床数控6FC5357-0BB13系统坏维修电话-鹤岗资讯 840d sl更换ncu步骤

1、备份nc、plc、dp驱动、加工程序和mmc等数据。2、确认新硬件ncu的型号，型号一样最好如果末位有细微不同可能是ncu版本有小幅度升级，例如原始型号末位xxx3或xxxA当前xxx4或xxxB这样直接替换基本不会有问题，如果前面几位也有差别替换难度较大最好咨询西门子。3、机床断电拆除ncu上的所有连接线，并做好线的标识和取下cf卡，cf卡非常关键它绑定了机床所有授权的功能，如果cf被替换或丢失那么无论你怎么备份数据和还原数据，机床所授权的功能都将丢失，开机报警xx个许可未授权，所以cf卡要保管好。4、将新的ncu安装好并插入之前取下的cf卡，检查连线无误后，将nck拨码开关拨到3位置执行上电总清，步骤按简明调试手册来很简单。5、总清完后开机上电还原之前备份的nc、plc、dp驱动数据，还原完之后看看加工程序和画面程序有没有丢失，如果没有丢失就不需要还原加工程序和mmc，我之前操作几次都没有丢失的情况。6、以上数据还原完之后更换ncu基本完成，如果有安全集成的机床还需要对安全数据复制和确认没有则不需要。7、开机测试，机床原点备份在nc备份数据中，恢复nc数据后原点数据也会覆盖，所以原点坐标不会丢失，但是最好还是确认一遍再开始试加工，首件倍率可以慢点。完成以上几步后ncu更换工作就结束了。 龙门铣床数控6FC5357-0BB13系统坏维修电话-鹤岗资讯