

路缘石摊铺机 山东路得威工程机械 摊铺机

产品名称	路缘石摊铺机 山东路得威工程机械 摊铺机
公司名称	山东路得威工程机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市高新区黄王路以北、黄金大道以西
联系电话	18505477370

产品详情

摊铺机施工工艺和预制工艺经济性比较

摊铺机现场操作仅需4—5人，一次成型后，路缘石很少需要人工修补。每天可滑模成型路缘石约1000—1500米。

传统路缘石预制工艺大致需要以下几道工序：购买大量路缘石模具——找场地大量预制路缘石——从预制场地装运路缘石到施工现场——现场卸车、安装、沟缝。过程中还会存在磕碰损坏路缘石。每天的安装效率仅约为500-600米。

摊铺机生产打破原操作模式，滑模式混凝土摊铺机，就地生产，避免了预制过程的材料浪费，以及运输及现场安装过程中的损耗，可节约原材料约30%。以生产1m³混凝土的路缘石计算，路缘滑模机生产比传统预制工艺具有省人工，路缘石摊铺机，省材料，省时间等显著优点，节省成本造价约25%—35%。

后用一句话来概括摊铺机工艺的优点既是：效率高，外形美，成本低，质量高。

用路得威滑模摊铺机进行防撞墙等的施工流程

那看这款摊铺机都能适用什么样的施工吧

1、中央防撞墙

防撞墙水泥混凝土内衬坚固的钢筋结构。

施工时先在地面上预先编扎并固定好钢筋笼，摊铺机，在整个摊铺过程中，安装在滑模摊铺机左侧的模具跨越钢筋笼子。

新鲜的混凝土在摊铺机模具内经高频振动棒振捣密实、模具挤压成型后的混凝土由模具里滑模出来，即可一次成型。

2、中央隔离墙

道路中央设水泥混凝土隔离墙。

隔离墙为双层设置，滑模混凝土摊铺机，两层中间为绿化带，以提高道路安全性。

施工时，干硬性混凝土输送至摊铺机模具的料斗内、经高频振动棒振捣密实、模具挤压成型后由模具里滑模出来，一次成型。

摊铺机进行现浇施工时的工序：

现浇路缘石施工前应认真做好准备工作，施工中组织好机械人员，施工后派专人养生和看护好还未形成强度的路缘石。其施工工序为：施工放样 路缘机就位 浇注混凝土 喂砂浆 光面 养生 做胀缝和雨水口。

施工放样每隔200m地放出中桩，据此用J2经纬仪放出10m中桩向两侧设计距离定出路缘石的边线。摊铺机施工前，每隔10m打上钢钎，高度调整为路缘石设计高度，然后在上面各挂上一根150m长3m粗的尼龙绳，绳平面根据实际离开路缘石边线一定距离以保证路缘石滑模机能通过，同时保证路缘石滑模机施工时不跑偏。

路得威摊铺机，采用特殊耐磨材料，工作速度快达15m/min（取决于拦水带横截面积），大大提高了工程进度，是施工者的很好的选择。

路缘石摊铺机-山东路得威工程机械(在线咨询)-摊铺机由山东路得威工程机械制造有限公司提供。山东路得威工程机械制造有限公司（www.roadwaygroup.com）为客户提供“混凝土激光整平机，金刚砂撒料机，路缘石滑模机，小型压路机”等业务，公司拥有“路得威”等品牌。专注于路面机械等行业，在山东济宁有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘传伟。