

耐磨双金属复合锤头 双金属复合锤头 金宇耐磨材料科技

产品名称	耐磨双金属复合锤头 双金属复合锤头 金宇耐磨材料科技
公司名称	河南金宇耐磨材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市民营科技创业园区
联系电话	18538210111

产品详情

双金属复合锤头

破碎机锤头常见的问题就是容易发生断裂和磨损，简单总结几条原因：

1. 进料尺寸严重超出了极大限定的尺寸。
2. 锤头铸造时，质量有误差。
3. 没有及时清理破碎机内部的积料，再次启动时使锤头受到严重的磨损。

锤头的制造工艺也是决定其使用寿命的关键因素。如果锤头表面或内部制造中存在缺陷，如缩孔、裂纹、穿晶等，不仅会降低锤头性能，甚至会造成锤头断裂。因此，在锤头生产中必须制定合理的铸造和热处理工艺。双金属复合锤头

双金属复合锤头

铬锰双液复合锤头是目前国内铸造行业中先进的技术工艺，双金属复合锤头批发，在铸造双液复合锤头的需要了解及理解下面的一段话：耐磨锤头发展至今已有多年的历史，并且呈现良好的发展态势，而其耐磨性一直是人们关注的焦点。众所周知，铬金属是具有优良抗磨性能的耐磨材料，双金属复合锤头，但韧性较低，易发生脆性断裂。为使高铬铸铁安全运行，研发了复合锤头，即将高铬镶铸在高锰钢或低合金钢锤底部，也就是锤头的工作部分采用高铬铸铁，锤柄部分采用碳钢，将两者复合起来，使锤头部分头部具有高硬度、高耐磨性，而锤柄部具有高韧性，充分发挥两种材料各自的优点而克服单一材料的缺点，集韧性和耐磨性为一体，使产品既耐磨又不断裂，是钢和铁的结合，使产品具有良好的耐磨、耐冲击、安全可靠等综合性能，在水泥行业破碎水泥熟料其使用寿命比高锰钢锤头提高数倍。双金属复合锤头在城镇化建设迅速发展的今天，破碎机的运用也更加频繁，同时也带动了铸造行业的兴起。破碎机中装的各种配件均是铸造生产的产品，然而铸造工艺有很多种，选择适合自己工况条件的铸造工艺无疑能为厂家节约生产成本。破碎机高铬锤头硬度优良，是一种优质的耐磨材料，耐磨双金属复合锤头，在有支持锤架的细碎机（第三代制砂机）和反击式破碎机上得到了广泛应用，但高铬合金韧性较差，

在没有锤架支撑的情况下容易发生断裂。河南金宇耐磨材料有限公司生产的双液复合锤头，即锤柄使用高锰钢，锤头工作区使用高铬合金，将两者复合起来，使锤头头部具有高硬度，而锤柄部具有高韧性，充分发挥两种材料的各自优点而克服单一材料的缺点，满足锤头使用性能要求。特别适用于破碎高硬度物料，如石英石、玄武岩等。但其制造工艺复杂，工艺要求较严格，双金属复合锤头厂，价格较高，但是使用寿命却是普通钢材2倍以上。所以，选择我公司生产的铸件性价比超高，质优价廉。双金属复合锤头 耐磨双金属复合锤头-双金属复合锤头-金宇耐磨材料科技由河南金宇耐磨材料科技有限公司提供。河南金宇耐磨材料科技有限公司（www.henanjinyukeji.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金宇耐磨——您可信赖的朋友，公司地址：巩义市民营科技创业园区，联系人：焦琰泷。