

# 荥阳发那科维修免费上门检测fanuc数控系统厂家售后

产品名称	荥阳发那科维修免费上门检测fanuc数控系统厂家售后
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

0201

超过硬件行程极限

到达了行程极限。

通过手动操作将轴从超过行程极限开关处离

开。

需要修改加工程序。

0202 超过软件行程极限

到达了存储式极限。

通过手动操作使轴移动。

需要修改加工程序。

0203 复位信号打开

复位信号被输入。

程序执行位置已经返回到程序的开始位置。

从加工程序开始位置执行自动运转操作。

#### 0204 进给保持信号打开

进给保持信号被打开。

通过循环开始开关重新开始自动运转操作。

#### 0205 运转类型变化

在自动运转期间从一种运转类型变化到了

另一种自动运转类型。

返回到原先的自动运转类型，并通过循环开始

开关重新开始自动运转操作。

#### 0206 加速减速时间常数过大

加速减速时间常数过大。

（与系统报警Z59同时发生）。

增大「#1206 G1bF」参数设定值。

减小「#1207 G1btL」参数设定值。

降低切削进给速度