

白色耐高温硅胶规格 须江橡胶量大从优 温州耐高温硅胶

产品名称	白色耐高温硅胶规格 须江橡胶量大从优 温州耐高温硅胶
公司名称	义乌市须江橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪镇馨苑街南侧29号楼1-2号地块
联系电话	18657980870

产品详情

耐高温硅胶义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【烫金轮】、【硅胶辊】、【pu轮】等，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊的清洁

胶辊应具有良好的吸墨性和传墨性，一般优质胶辊表面细密、光洁。但由于胶辊长期要与水、油墨、纸张等接触，难免会有残留物在胶辊上堆积。虽然每次都要把胶辊清洗干净，但有些残留物根本不可能完全清洗掉，时间一长，就会形成一种类似钙质的光滑结晶层，牢牢地附着在胶辊表面，堵塞其毛细孔，使其失去弹性、越发变硬，严重影响传墨、传水性能，从而无法稳定控制印品的墨色。

目前，虽然许多公司已研制出防止胶辊钙化的润版液，而且效果不错，但价格较贵，还不能被广泛地采用。为解决这一问题，印刷企业应经常使用专门的起积膏、起积水来清洗胶辊，但这种方式比较费时、费力，且无形中加大了生产成本。因此，笔者认为比较好的方法是每次洗完胶辊后，再用少量柠檬酸水洗一遍，使其表面的一些钙类杂质发生化学反应，温州耐高温硅胶，而后再清洗干净。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

耐高温硅胶义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享后区胶辊选用误区

后区胶辊选用主要考虑搭配原则。对平面牵伸而言，胶辊邵尔A硬度要求比前胶辊高5度~10度，直径要求比前胶辊小0.5mm~1.5mm。由于后区速度低，胶辊档次比前胶辊略低。但对V型牵伸来说，直径越好能大于前档胶辊，硬度和档次要求则和平面牵伸胶辊相同。

后区胶辊选用误区：一是很多企业为了节约成本，将前胶辊淘汰下来后调至后档，这样表面上看是节约了，实际上对成纱质量的危害很大，尤其对细号纱及质量要求较高的纱线。主要是因为橡胶老化程度不一样，导致后胶辊的硬度不一致，结果使成纱重不匀、锭差增大；同时摩擦力界的变化也容易出隐性硬头和隐性机械波问题。二是新建厂直接配置较大直径后胶辊或者低硬度胶辊(甚至比前档还低)，白色耐高温硅胶规格，这样配置极易导致后区控制力和引导力不吻合而引起牵伸不稳定。三是很多企业为了提高质量选用铝衬管不处理胶辊，其实，由于后胶辊转速低而大可不必，且压力比前区小，一般选用双层、档次不高甚至可选用单层胶辊，这样也有利于节约成本。四是V型牵伸后区胶辊直径偏小，甚至低于前胶辊较多，导致后胶辊压空，影响产品质量和生产的顺利进行。

对策：根据牵伸要求、选型原则选用后区胶辊，切不可为了盲目节约选用不合适的后胶辊，避免出现质量偏差；或者不考虑成本盲目选用高档次胶辊，导致质量过剩及浪费。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

耐高温硅胶义乌市须江橡胶制品有限公司主要经营【耐高温烫金轮】、【热转印硅胶辊】、【硅胶板】，被广泛应用印刷包装领域。

须江橡胶与您分享胶辊种类选择的误区

胶辊种类的选择，白色耐高温硅胶定制，一般以品种和号数确定：纺纯棉品种尽量选择免处理；当使用外棉、棉蜡多等原料时一般使用微处理胶辊；纺涤棉品种，视混纺号数尽量使用免处理和微处理胶辊；纯涤品种一般选用处理胶辊，但温、湿度控制好的企业可选用微处理。用户的质量要求高，白色耐高温硅胶价格，一般选用免处理；质量要求低，一般选用处理胶辊。这是胶辊种类选择的基本原则，但不少企业在选择时不管什么品种一律选用免处理胶辊，以为这样就能起到一劳永逸的目的。殊不知，这样不仅增加了成本，而且在部分品种上也会出现不必要的问题，如纺纯涤纶品种免处理胶辊是不适用的，主要是其油剂的特殊性和耐磨性要求。如果一定要使用，也需要使用特殊的处理方法，而很多企业不具备条件，且其效果甚至逊于普通胶辊，往往得不偿失。

对策：针对品种及质量要求选用合适的胶辊种类。纯棉一般采用免处理，涤纶及涤纶含量高时原则上选用处理或微处理胶辊。

本公司专业从事橡胶制品的制造与销售，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们。

白色耐高温硅胶规格-须江橡胶量大从优-温州耐高温硅胶由义乌市须江橡胶制品有限公司提供。义乌市须江橡胶制品有限公司 (<https://shop1468947092746.1688.com>) 是浙江金华,其它的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在须江橡胶领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创须江橡胶更加美好的未来。