数控穿孔机自动改装自动移位穿孔

产品名称	数控穿孔机自动改装自动移位穿孔
公司名称	宁波志跃机械设备有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	品牌:嘉升 型号:不限 产地:不限
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 15397249061

产品详情

我司多年一直专注于穿孔机的数控自动化及精密放电系统的研发，并邀请德国西门子公司开发部合作开发了此款高性能的可触摸的CNC光栅尺闭环系统专门应用于穿孔机的数控自动化，现应广大用户需求提供穿孔机高速0.15精密台湾放电系统，数控全自动的改造服务。

机床数控改造性能列表如下：

1.数控轴光栅尺全闭环控制：各轴0.001mm光栅尺信号作为依据不会因丝杆磨损、传动误差等影响机械精度，无累计误差，无须丝杆反向间隙补偿，丝杠精度等级要求不高，定拉精度 可长久保持稳定性强。

2.使用友好的触摸屏界面完成孔位编辑和加工参数的设置，触摸屏带USB接口，通过U盘导放图纸后直动生成孔位信息、加工路径及图形，操作人员无需任何编程知识即可操作机台，一键开启，完成所有孔位自动加工。

3.孔位信息分三种模式设定：1.孔多时CAD图纸输放，2.孔少时手动填写坐标输放，3.人工手摇

4.孔位信息在显示屏中显示并在加工时显示加工轨迹。

5.用户输入的加工孔信息系统通过图像文件形式保存在系统的存储介质中，以供用户多次使用，避免养电源后频繁输入。

6.在加工过程中电极耗完自动报警，系统Z轴旋转头自动上升一置，手动更换电极后，再次点击此按钮恢复加工状态，方便高效率.

7.在多孔加工过程中可强行退出前孔的加工而转到下一个孔进行加工.

8.具有找边，找中心，深度控制，感知定零等功能。

9.本系统独立装配不同改动机床原有电路板及功能方便组装检修机床，改造后机床各按钮及功能保留不变，手摇轮照常使用无阻力.

10.特殊产吕加工需定制专用功能时（如加装第四轴，自动收送料等）可以现场编程快捷使得。

11.本系统操作简易20分钟即可熟练掌握操作。

合作项目：手摇穿孔机销售、高、中、低档数控穿孔机销售，穿孔机的翻新及回收，任何穿孔机改状台湾0.15放电系统的升级改造，穿孔机数控全自动改造