

台湾嘉升电火花穿孔机SD22P

产品名称	台湾嘉升电火花穿孔机SD22P
公司名称	宁波志跃机械设备有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	品牌:嘉升 型号:SD22P 产地:台湾
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 15397249061

产品详情

台湾嘉升机电股份有限公司是一家享誉国内外的细孔放电制造厂。秉持阵容坚强的研发团队，全系列精密工业加工设备，以及现代化的生产厂房与管理。我们已开发多种系列的精密[细孔放电机](#)、[攻牙放电机](#)、[细孔机](#)、[穿孔机](#)、CNC放电机等。每一系列产品都提供广泛的选择。多年来专注于各种细孔放电研发与制造，拥有多项专利，奠定嘉昇在国际市场上的声誉。未来，我们将持续不断的开发新机种，以应国际市场的需求。我司提供嘉升细孔机维修，二手嘉升穿孔机设备回收及销售服务。

SD系列机械特性说明:

1. 不论是热处理钢,超硬合金,粉末冶金,只要是可导电之金属,均可进行细孔放电加工.
2. 热处理钢或钨钢,不用先钻孔,可直接攻牙放电.
3. 软件版本V26起增加软启动功能,防止大电流加工时入口处起毛边.
4. 线切割模具之穿线孔加工. 5. 旧版本可于日后追加更新到新版本之功能.
6. 加工能力范围由直径0.1到3.0mm(标准),3.1mm以上到6.0mm(选购)
加工深度与电极直径比可以200:1以上(电极尺寸0.5mm以上).(0.1mm以下孔加工,请参阅MD系列)
7. 曲面,圆球表面或不规则之平面均能加工. 8. 高速低电极消耗加工,红铜黄铜管均适用.例如:加工热处理S
KD-11,使用1mm之黄铜电极,电极消耗率为30-60%. 9. 加工孔之真圆度与垂直度良好,表面无毛边.
10. 使用去离子水,做为加工液,取得容易,价格低廉.
11. 全数字化且功能齐全之操作面板,图示与说明清楚,操作容易.
12. 高反应速度之伺服马达控制,加工稳定且速度快. 13. 可靠之放电电路,即使细小电极亦能稳定的加工.
14. 不倒角之钨钢放电,有效提高模具寿命,与表面再研磨之加工程序,并有效缩小加工后之孔径.(钨钢加工)如:CD650, 76mm厚,使用0.5电极来加工,加工时间为15分钟,加工后孔径为0.57-0.58mm.(选购)

机械特性说明: 1. 省空间设计,机台可分离为三部份,以配合空间布置. 2. 适合精密零组件加工.

3. 精密钨钢加工,质量良好,无软化层与倒角现象.
4. 铝材加工无氧化层,线切割机可安心加工.
5. 机一般钢料加工稳定且快速,不伤害工件表面.
6. 加工孔径由0.03mm到1.5mm.
7. 适合微细喷嘴加工,或微细孔加工,可获得高精度与稳定加工.机
- 如:0.6mm厚之红铜,以0.03mm加工后,孔径为0.08mm.
8. 实验室,开发课,或特殊用途研究发展用.
9. 多台联机成为一加工生产线.
10. 可配合NC控制器,提升具有自动之NC机器.
11. 全机台采用精密轨道与滚珠导螺杆.
12. 三轴位置显示与加工条件记忆与呼叫功能.
13. 二机一体,可细孔放电亦可型雕放电.

穿孔机型号 :

SDNC16P(300*200*350)SDNC40P4(400*300*350)SDNC60P4(600*400*350)SD1+6BP(300*200*350)

SD20P/22P(300*200*370)SD24P(400*250*370)SD34P(400*300*350)SD4030/5040/6040/6050