

# 台湾三贵CNC-S60镜面火花机

产品名称	台湾三贵CNC-S60镜面火花机
公司名称	宁波志跃机械设备有限公司
价格	280000.00/台
规格参数	品牌:三贵 型号:S60 产地:台湾
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 15397249061

## 产品详情

台湾三贵CNC-S60镜面火花机由台湾三贵机械有限公司生产台湾原装火花机，高精度，高稳定，高效率，提供台湾三贵火花机维修，火花机配件，火花机大修，电路板维修。

### 一. P60矽粉放电两用机：

本机型特点：1.放电油、矽粉两用CNC镜面放电加工2.X、Y、Z三轴使用AC马达3.多孔穴加工、扩孔加工、螺纹加工4.可搭配ATC及C轴加工5.放电R角 < 0.02mm三贵火花机6.表面粗度Ra < 0.1mm7.快速跳跃及间段长行程排渣功能8.三轴自由定义加工轴向及扩孔功能9.适用对象：塑胶、橡胶模、压铸模、3C产品等10.粉末加工稳定性高，效率比一般传统加工机高30%以上11.放电油、矽粉之加工油槽为独立分离。

### 二、CNC系列/CNC动柱系列/CNC双机头动柱系列：

本机型特点：1.X、Y、Z三轴使用AC马达2.多孔穴加工、扩孔加工、螺纹加工3.可搭配ATC及C轴加工4.放电R角 < 0.02mm 5.表面粗度Ra < 0.1mm6.三轴自由定义加工轴向及扩孔功能7.快速跳跃及间段长行程排渣功能8.特殊肋骨加工功能。

型号：S50.S60.S90

### 三. PNC系列

本机型特点：1.X、Y、Z三轴使用AC马达2.自动移位：适用于多孔加工3.可程式放电加工4.放电R角 < 0.02mm.5.表面粗度Ra < 0.1mm 6.快速跳跃及间段长行程排渣功能7.特殊肋骨加工功能。

型号：K50.K60.K90.K120

#### 四．ZNC系列

本机型特点：1．Z轴使用AC马达2．三贵火花机可程式放电加工3．放电R角 $< 0.02\text{mm}$ 4．表面粗度 $Ra < 0.1\text{mm}$ 5．快速跳跃及间段长行.

型号：T30.T50.T60.T90.T120

#### 五.CNC动柱系统：

本机型特点为：1.X、Y、Z三轴使用AC马达。2.多孔穴加工、扩孔加工、螺纹加工.3.可搭配ATC及C轴加工.4.放电R角 $< 0.02\text{mm}$ .5.表面粗度 $Ra < 0.1\text{mm}$ .6.三轴自由定义加工轴谄及扩孔功能.7.快速跳跃及间段长行程排渣功能.8.特殊肋骨加工功能.

型号：M430.M750.M860.M1060.M1270.M1310.M1470.M1510.M1675.M1880.M2010.M2210.M3010

双机头动柱型号：M1510-2H.M2010-2H.M2210-2H.M3010-2H

#### 六.深孔放电加工机：

本机型特点：1.传统机，CNC生产制造.2.铜管加工尺寸：0.1-6.0mm.3.加工精度偏差值 $100\text{mm} < 0.003\text{mm}(1.0\text{mm})$ .4.内装纯水制造机，无需另购工业水.5.离子净化系统，可提供一对多台使用，效率可提高30%以上.6.特殊回路设计，适合各种特殊材质及超硬合金加工.7.可选用放电油加工系统，针对钨钢及特殊材质加工用.

型号：D50.D60.SD60.