

延边医院污水处理设备案例

产品名称	延边医院污水处理设备案例
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

延边医院污水处理设备案例

工艺流程叙述：

废水自流进入调节池，调节池不仅起水量调节作用，同时对水质起均化作用。废水泵将废水提升至一体化污水处理设备。接触氧化池：初沉后水自流至接触池进行生化处理，接触池分两个池，一个缺氧池，一个好氧池，在传统的废水生物处理技术中，泥水分离是在二沉池中靠重力作用完成的，其分离效率依赖于活性污泥的沉降性能，沉降性越好，泥水分离效率越高。

而污泥的沉降性取决于曝气池的运行状况，改善污泥沉降性必须严格控制曝气池的操作条件，这限制了该方法的适用范围。由于二沉池固液分离的要求，曝气池的污泥不能维持较高浓度，一般1.5~3.5g/L左右，从而限制了生化反应速率。水力停留时间（HRT）与污泥龄（SRT）相互依赖，提高容积负荷与降低污泥负荷往往形成矛盾。

系统在运行过程中还产生了大量的剩余污泥，其处置费用占污水处理厂运行费用的25%~40%。传统活性污泥处理系统还容易出现污泥膨胀现象，出水中含有悬浮固体，出水水质恶化。

针对上述问题，MBR将分离工程中的膜分离技术与传统废水生物处理技术有机结合，大大提高了固液分离效率，并且由于曝气池中活性污泥浓度的增大和污泥中特效菌(特别是优势菌群)的出现，提高了生化反应速率。同时，通过降低F/M比减少剩余污泥产生量（甚至为零），从而基本解决了传统活性污泥法存在的许多突出问题。

延边医院污水处理设备案例总磷（以P计）8mg/L生化处理采用A/O两级处理工艺，池内加装生化填料，并采用鼓风曝气。降解COD、BOD，提高废水的可生化性；并由反硝化疑团莫释对好氧池回流来的NO₂-和NO₃-进行处理，使之转化为N₂放出。缺氧段是脱氮工艺的关键部位，目前采用加填料(载体)的生物处理方法，其脱氮效果*****，经济可靠。随后废水进入生化池O段(好氧)，该段采用生物膜法的接触氧

化法，利用好氧生物降解废水中的有机污染物，并将废水中的NH₃进行氧化。接触氧化池出水流入二次沉淀池，在此进行泥水分离，出水达标排放。

医疗一体化污水处理装置可以在同一地点处理各种各样的废水，处理过程中各个步骤所需的设备具有普遍性，且是具经济潜力的废水处理系统。在设备一体化的趋势下，许多国外的设备设计出了新的污水处理设备，这些设备结构紧凑、零件标准化并且装配方便。

在传统的废水生物处理技术中，泥水分离是在二沉池中靠重力作用完成的，其分离效率依赖于活性污泥的沉降性能，沉降性越好，泥水分离效率越高。而污泥的沉降性取决于曝气池的运行状况，改善污泥沉降性必须严格控制曝气池的操作条件，这限制了该方法的适用范围。由于二沉池固液分离的要求，曝气池的污泥不能维持较高浓度，一般在1.5~3.5g/L左右，从而限制了生化反应速率。水力停留时间（HRT）与污泥龄（SRT）相互依赖，提高容积负荷与降低污泥负荷往往形成矛盾。

系统在运行过程中还产生了大量的剩余污泥，其处置费用占污水处理厂运行费用的25%~40%。传统活性污泥处理系统还容易出现污泥膨胀现象，出水中含有悬浮固体，出水水质恶化。针对上述问题，MBR将分离工程中的膜分离技术与传统废水生物处理技术有机结合，大大提高了固液分离效率，并且由于曝气池中活性污泥浓度的增大和污泥中特效菌（特别是优势菌群）的出现，提高了生化反应速率。同时，通过降低F/M比减少剩余污泥产生量（甚至为零），从而基本解决了传统活性污泥法存在的许多突出问题。

延边医院污水处理设备案例融合工作涉及到很多方面，体现在目标设定、规划制定、数据的管理和监测、目标落实和监督等方面，在各领域都有进一步加强融合的很大空间。举例来说，今年生态环境公报就纳入了气候变化和温室气体管理的内容，在打好大气污染攻坚战过程当中，应对气候变化司也跟有关司局加强联系，研究在有效控制温室气体排放同时对大气污染防治有作用的政策，将来还要在这些政策方面做出更多努力，并加大执行力度。