

# 威海封头 封头 厂家 圣瑞达管道

产品名称	威海封头 封头 厂家 圣瑞达管道
公司名称	盐山县圣瑞达管道装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐塔路高龙潭段
联系电话	13231717111 13231717111

## 产品详情

### 关于封头裂缝造成的原因

凡冷成形加工都会产生一定的残余应力和冷作强化，封头也不例外。如遇上容器的安装应力、焊接残余应力、热应力时，将产生应力叠加，如果使用在有应力腐蚀的环境时，在短时间内有可能会产生应力腐蚀裂纹。

如材质是碳素钢，在、氨、碱性钠等环境下会发生裂纹；如是奥氏体不锈钢，在有氯离子的特定环境下，威海封头，会发生裂纹，压力容器封头，这种裂纹称为应力腐蚀裂纹。

### 封头如何进行维护

1. 封头与筒体组焊后，要及时清理焊缝、热影响区及周围的焊渣、飞溅、污染物，球冠形封头，并进行PT检查和表面酸洗。
2. 防止不锈钢封头表面的磕碰划伤。
3. 防止与碳素钢直接接触，封头厂家，避免铁离子污染。
4. 不在露天存放，防雨淋。
5. 避免强制组焊。结构设计要防止拘束应力过大。
6. 水压试验用水氯离子含量不得大于 25mg/L，试验后要及时吹干。
7. 不锈钢酸洗不能用盐酸等还原酸。昌盛以质量求发展 不断创新 锐意进取的服务理念 竭诚为国内外用户提供满意放心的产品！

封头是由半个椭球壳和一段具有定高度的圆筒组成。由于椭圆壳体环向应力为压应力，为了使这部分壳体不至于失稳，对于标准椭球形封头，规定其有效厚度应不小于封头内直径的0.15%，其他椭球形封头的有效厚度应不小于封头内直径的0.30%。在椭圆形封头中，椭圆曲线的曲率半径变化是连续的，所以封头中的应力分布也比较均匀，其受力情况仅次于半球形封头。设置直边的目的四为了避开椭球边缘与圆筒壳体的连续处设置焊缝，使其焊缝一直圆筒区域，以免焊缝处在边缘区域，出现边缘应力和焊接热应力和焊接热应力的不利情况。因此封头的直边高度一般不小于25毫米，通常取40毫米左右。

威海封头-封头厂家-圣瑞达管道(诚信商家)由盐山县圣瑞达管道装备制造有限公司提供。盐山县圣瑞达管道装备制造有限公司( [www.ysshengruida.com/](http://www.ysshengruida.com/) ) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。圣瑞达管道——您可信赖的朋友，公司地址：盐山县盐塔路高龙潭段，联系人：张云飞。