

优质 螺纹螺套 丝锥 手用

产品名称	优质 螺纹螺套 丝锥 手用
公司名称	无锡苛比耐螺套厂
价格	.00/件
规格参数	类型:丝锥 适用对象:手用 丝锥样式:螺旋槽
公司地址	中国 江苏 常州市武进区 湖塘人民东路73号
联系电话	86 0519 89828672 13961726629

产品详情

类型	丝锥	适用对象	手用
丝锥样式	螺旋槽	功能	拉削
制式	英制	材质	高速钢
型号	齐全	公称直径	1111111111111111 (mm)
螺距	1111 (mm)		

钢丝螺套介绍 钢丝螺套嵌入铝、镁合金、铸铁、玻璃钢、塑料等低强度的工程材料的螺纹孔中，能形成标准的m，mj螺纹，具有连接强度高，抗震、抗冲击和耐磨损的功能，并能分散应力保护基体螺纹，延长基体的使用寿命。另外，钢丝螺套还可以在原基体上的螺纹脱扣或乱牙时，作为修复手段，而不致造成整个基体报废，并且维修方便。

钢丝螺套分类 (1) 按钢丝螺套使用功能分类

a、普通型螺纹丝套 (helicoil free-running inserts) 标记 “ fr ” b、锁紧型螺纹丝套(helicoil screw lock inserts) 标记 “ sl ”

(2) 按钢丝螺套材料分类

a、cr-ni不锈钢材料：通过强度和材料的组合，在通常情况下使用，在轻微型结构、铝合金结构、海水、含氯液体、增加抗腐蚀性下使用。 b、铜合金材料：在要求用铜的情况下或经常调节转动的螺纹连接时使用；在要求用于导电或自润滑等情况时使用。 c、高温合金材料：温度在500——750 时耐热使用；对宇航装配技术、飞机发动机、内燃机涡轮压气机在750 内作业时使用。

(3) 按钢丝螺套的螺纹体制分类

a、国际标准iso “ m ， mj ” 系列钢丝螺套 螺纹系列标记 “ m ” ， “ mj ” ；火花塞螺纹 (spark plug

thread) 丝套在此系列 b、统一螺纹“un”系列钢丝螺套(unified thread series)粗牙螺纹标记“unc”，细牙螺纹标记“unf”，超细牙螺纹标记“unef” c、非螺纹密封的管螺纹(british standard pipe thread)螺纹标记号为“g”

(4) 按钢丝螺套的旋转方向分类

a、右旋钢丝螺套

螺套安装工具

b、左旋钢丝螺套

钢丝螺套介绍 钢丝螺套嵌入铝、镁合金、铸铁、玻璃钢、塑料等低强度的工程材料的螺纹孔中，能形成标准的m，mj螺纹，具有连接强度高，抗震、抗冲击和耐磨损的功能，并能分散应力保护基体螺纹，延长基体的使用寿命。另外，钢丝螺套还可以在原基体上的螺纹脱扣或乱牙时，作为修复手段，而不致造成整个基体报废，并且维修方便。

钢丝螺套分类 (1) 按钢丝螺套使用功能分类

a、普通型螺纹丝套 (helicoil free-running inserts) 标记“fr”

b、锁紧型螺纹丝套(helicoil screw lock inserts) 标记“sl”

(2) 按钢丝螺套材料分类

a、cr-ni不锈钢材料：通过强度和材料的组合，在通常情况下使用，在轻微型结构、铝合金结构、海水、含氯液体、增加抗腐蚀性下使用。

b、铜合金材料：在要求用铜的情况下或经常调节转动的螺纹连接时使用；在要求用于导电或自润滑等情况时使用。

c、高温合金材料：温度在500—750 时耐热使用；对宇航装配技术、飞机发动机、内燃机涡轮压气机在750 内作业时使用。

(3) 按钢丝螺套的螺纹体制分类

a、国际标准iso“m，mj”系列钢丝螺套

螺纹系列标记“m”，“mj”；火花塞螺纹 (spark plug thread) 丝套在此系列

b、统一螺纹“un”系列钢丝螺套(unified thread series)

粗牙螺纹标记“unc”，细牙螺纹标记“unf”，超细牙螺纹标记“unef”

c、非螺纹密封的管螺纹(british standard pipe thread)螺纹标记号为“g”

(4) 按钢丝螺套的旋转方向分类

a、右旋钢丝螺套

螺套安装工具

b、左旋钢丝螺套