

机床维修 立冈机床 机床主轴维修

产品名称	机床维修 立冈机床 机床主轴维修
公司名称	浙江立冈机床有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省温岭市东部新区金塘北路19号
联系电话	13355867636

产品详情

硬质合金钻头如何才能做到物尽其用

硬质合金钻头可应用于数控机床，加工中心等功率大、钢性好的机床，并且应保证刀尖跳动 $TIR < 0.02$ 。硬质合金钻头的材料是一种常用的合金材料，其特点是具有很高的硬度和耐磨性。从构成上来说，硬质合金是以一种或多种难熔的碳化物，如碳化钨、碳化钛等的粉末为主要成分，加入作为粘接剂的金属粉末如钴、镍等，经粉末冶金制成而成的合金材料。硬质合金通常用于制造切削刀具、冷作模具以及高耐磨零件等。硬质合金具有极高的硬和耐磨性。常温下，它的硬度可以达到69到81HRC，耐磨性表现也相当不错。因此，这种材料制作的刀具切削速度可以比高速具快4到7倍，使用寿命不仅不会低于后者，反而比高速具长5到80倍，可以用于切削硬度达到50HRC的高硬度材料。硬质合金具有较好的耐蚀性、性和耐高温性。硬质合金制作的刀具，通常能够很好地抵抗大气、酸、碱等造成的腐蚀，不容易发生氧化，还可以在900到1000度的高温下保持坚硬。硬质合金材料可以用于制作车刀、铣刀、刨刀、钻头等各种不同类型的刀具，适用于不同种类的加工工艺和工件材料。其中，钨钴类硬质合金适合黑色金属及、色金属的短切屑加工以及非金属材料的加工;钨钛钴类硬质合金则更适合钢等黑色金属的长切屑加工。在同类合金中，如果钴含偏多，就更适合粗加工;钴含量偏少，更适合于精加工。

过去，人们一直认为钻削加工必须在较低的进给量和切削速度下进行，这种观点在使用普通钻头的加工条件下曾经是正确的。如今，随着硬质合金钻头的出现，钻削加工的概念也发生了变化。事实上，通过正确选用合适的硬质合金钻头可以大幅度提高钻削生产率，降低每孔加工成本。

如何保养中走丝电火花线切割机床？

需注意的环节和应采取的措施如下：

(1)在加工前，必须检查线切割机床电极丝，电极丝的张力对加工工件的表面质量也有很大的影响，加工表面质量要求高的工件，应在不断丝的前提下尽可能提高电极丝的张力。

(2)中走丝线切割机一般采用水基工作液。火花放电必须在具有一定绝缘性能的液体介质中进行，工作液的绝缘性能可使击穿后的放电通道压缩，从而局限在较小的通道半径内火花放电，形成瞬时和局部高温来熔化并气化金属，放电结束后又迅速恢复放电间隙成为绝缘状态。绝缘性能太低，则工作液成了导体，而不能形成火花放电；绝缘性能太高，则放电间隙小，排屑难，切割速度降低。加工前要根据不同的工艺条件选择不同型号的水基。再者必须检查与冷却液有关的条件，检查加工液的液量及脏污程度，保证加水基工液的绝缘性能、洗涤性能、冷却性能达到要求。

(3)必须检查导电块的磨损情况。中走丝线切割机一般在加工了50~80h后就须考虑改变导电块的切割位置或者更换导电块，有脏污时需用洗涤液清洗。必须注意的是：当变更导电块的位置或者更换导电块时，必须重新校正电极丝的垂直度，以保证加工工件的精度和表面质量。

(4)检查导轮的转动情况，若转动不好则应更换，还必须仔细检查上、下喷嘴的损伤和脏污程度，用清洗液清除脏物，有损伤时需及时更换。还应经常检查贮丝筒内丝的情况，丝损耗过大就会影响加工精度及表面质量，机床维修，需及时更换。此外，导电块、导轮和上、下喷嘴的不良状况也会引起线电极的振动，这时即使加工表面能进行良好的放电，但因线电极振动，机床主轴维修，加工表面也很容易产生波峰或条纹，终引起工件表面粗糙度变差。

(5)保持稳定的电源电压。电源电压不稳定会造成中走丝电极与工件两端不稳定，从而引起击穿放电过程不稳定而影响工件的表面质量。

1.适合多品种中小批量零件。随着数控机床制造成本的逐步下降，现在不管是国内还是国外，加工大批量零件的情况也已经出现。加工很小批量和单件生产时，如能缩短程序的调试时间和工装的准备时间也是可以选用的。

2.精度要求高的零件。有于数控机床的刚性好，制造精度高，机床维修技术，对刀，能方便的进行尺寸补偿，所以能加工尺寸精度要求高的零件。

3.表面粗糙度值小的零件。在工件和刀具的材料、精加工余量及刀具角度一定的情况下，表面粗糙度取决于切削速度和进给速度。普通机床是恒定转速，直径不同切削速度就不同，像数控车床具有恒线速切削功能，车端面、不同直径外圆时可以用相同的线速度，保证表面粗糙度值既小且一致。在加工表面粗糙度不同的表面时，粗糙度小的表面选用小的进给速度，粗糙度大的表面选用大些的进给速度，可变性很好，这点在普通机床很难做到。

4.轮廓形状复杂的零件。任意平面曲线都可以用直线或圆弧来逼近，数控机床具有圆弧插补功能，可以加工各种复杂轮廓的零件。

机床维修-立冈机床-

机床主轴维修由浙江立冈机床有限公司提供。浙江立冈机床有限公司(www.lgncl.com)是浙江台州,机床附件的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在立冈机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创立冈机床更加美好的未来。同时本公司(www.lgncl88.com)还是从事浙江数控机床,高端精密机床,高性能数控车床的厂家,欢迎来电咨询。