

江西pe给水管 给水管pe 华海源管业

产品名称	江西pe给水管 给水管pe 华海源管业
公司名称	四川华海源科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	四川省绵阳市游仙区石马镇
联系电话	19981756715 19981756715

产品详情

PE材料是聚乙烯，是塑料材料中用量较大的品种，它是由聚乙烯合成的高分子材料。

基本分为两类：低密度聚乙烯LDPE（强度较低）；高密度聚乙烯HDPE。

PE材料按照国际上统一的标准划分为五个等级：PE32级、PE40级、PE63级、PE80级和PE100级。

用于给水管道PE管的生产为高密度聚乙烯HDPE，pe给水管价格，其等级是PE80、PE100两种(依据要求强度Minimum Required Strength的缩写MRS)。

PE80的MRS达到8MPa；PE100的MRS达到10MPa。

MRS是指管受环向张应力强度（按国际标准测试计算值）。

pe管产品特性:

一、连接可靠：聚乙烯供水管道之间采用电热熔方式连接；与其他管道可采用法兰连接，方便快捷。

二、低温抗冲性优良：聚乙烯的低温脆化温度极低，可在-35 -60 温度范围内安全使用。冬季施工时，因材料抗冲击性好，不会发生管子脆裂。

三、耐化学腐蚀性优良：HDPE管道能耐多种化学介质的腐蚀，土壤中存在的化学物质不会对管道产生任何降解作用。

四、耐老化，使用寿命长：含有均匀分布碳黑的聚乙烯管道能够在室外露天存放或使用50年，pe给水管材，不会因遭受紫外线辐射而损坏。

五、可绕行好：HDPE管道的柔性使得它容易弯曲，工程上可通过改变管道走向的方式绕过障碍物，在许多场合，给水管pe，管道的柔性能够减少管件用量并降低安装费用。

PE给水管的连接方式：

PE给水管道连接有热熔连接和电熔连接。热熔连接又分热熔承插连接和热熔对接连接，电熔连接分为电熔承插连接和电熔鞍型连接。热熔对接连接就是我们经常使用的方式，具体连接方式是怎样的？

- 1、材料准备：将管道或管件置于平坦位置，放于对接机上，留足10-20mm的切削余量。
- 2、夹紧：根据所焊制的管材、管件选择合适的卡瓦夹具，夹紧管材，为切削做好准备。
- 3、切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，江西pe给水管，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。
- 4、对中：两焊管段端面要完全对中，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，将影响对接质量。
- 5、加热：对接温度一般在210-230 之间为宜，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为佳。

江西pe给水管-给水管pe-华海源管业(诚信商家)由四川华海源科技发展有限公司提供。四川华海源科技发展有限公司(www.hhyguaye.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华海源管业——您可信赖的朋友，公司地址：四川省绵阳市游仙区石马镇，联系人：黄静。