

ETC线圈 东莞盛迪科技 ETC线圈批发

产品名称	ETC线圈 东莞盛迪科技 ETC线圈批发
公司名称	东莞市盛迪科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市高埗镇凌屋村工业区
联系电话	13903037232 13903037232

产品详情

- 1、首先是电源设计，即线圈两端的电压。建议使用直流电源，因为直流电流可以保证次吸力稳定，没有交变。介于你设计的磁吸力小，可选用5-12V直流电源（电压越大，ETC线圈供应商，反应速度越快）。
- 2、绕线组材料的选取，如果设计要求绕线组质量轻，ETC线圈，则可选择漆包铝线。一般情况下，ETC线圈批发，选择漆包铜线，因为铜的电阻率低。
- 3、考虑绕线组的发热，绕线组是有电阻的，其发热功率 $P=U^2/R$ （U为电源电压）。
- 4、选用横截面积合适的导线作为绕线组。

可能，我们对于产品的参数，都不是太了解，但是如果一个产品，缺少了参数，ETC线圈供应，那就是不完整的，从参数当中，我们可以了解到很多信息，感应线圈也是一样，那么感应线圈的主要特性参数具有哪一些？

分布电容线圈的匝与匝间，线圈与屏蔽罩间，线圈与底版间存在的电容被称为分布电容.分布电容的存在使线圈的Q值减小，稳定性变差，因而线圈的分布电容越小越好。

其焊接部位长度应小于3倍索径（不大于10毫米）。加热长度应小于一圈，焊后应打磨平滑，气焊时焊接部位应进行局部低温退火。绷簧外表处理一般进行磷化处理即可，也可进行其它处理。凡要进行镀层为锌与镉时，电镀后应进行除氢处理，除氢后抽3%（不少于3件）复试立定处理，复试中不得有开裂。绷簧应清除外表脏物、盐痕、氧化皮，方法可选用吹砂或油清洗的方法，但不能选用酸洗。ETC线圈-东莞盛迪科技-ETC线圈批发由东莞市盛迪科技有限公司提供。东莞市盛迪科技有限公司（www.shengdi0769.com）是广东东莞,电子、电工产品代理的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在盛迪电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创盛迪电子更加美好的未来。