

板材冲压加工厂家 群龙金属制品有限公司 三水板材冲压加工

产品名称	板材冲压加工厂家 群龙金属制品有限公司 三水板材冲压加工
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

在五金冲压的时候，五金冲压件的报价是除生产外的事情。公司生产主要是为了盈利。为了盈利，它需要严格控制生产。此外，三水板材冲压加工，报价也是一项不可或缺的工作。只有科学的报价和高质量的产品，板材冲压加工厂家，才能使企业获得良好的效益。本文主要为大家介绍了压件加工费用报价的方法，以便大家了解。

开发评价无论是进行何种工艺报价，都必须在报价前进行开发评价，板材冲压加工费用，这是必不可少的环节之一。开发评价：冲压件定位、产量预测、技术可行性。它还包括是否能够满足技术要求、质量能否得到保证、材料、外包部件是否有货源、设备是使用过还是新购买、公司目前的能力和人力负荷是否足够等。

五金冲压件加工的要求。

1、成形性能试验

对材料进行弯曲试验、杯突试验，测定材料的加工硬化指数 n 值和塑性应变比 r 值等，另外关于钢板成形性能试验方法，可按薄钢板成形性能和试验方法的规定进行。

2、硬度检测

五金冲压件的硬度检测采用洛氏硬度计。小型的、具有复杂形状的冲压件，可以用来测试平面很小，板材冲压加工厂商，无法在普通台式洛氏硬度计上检测。

3、其他性能要求测定

对材料的电磁性能和对镀层、涂层的附着能力等的测定。

精密五金冲压件的加工制造流程

绘制零件工艺图纸

- (1) 设计并绘出五金工件的零件三视图，其作用是用图纸方式将其钣金件的结构表达出来。
- (2) 绘制出工件展开图，也就是将一结构复杂的零件展开成一个平板件。
- (3) 分析零件图纸可以快速了解工件的尺寸、坐标点、直线、曲线以及切削面的位置关系，确定工件坐标原点并计算出每个折点的坐标以及曲线连接点的坐标。

板材冲压加工厂家-群龙金属制品有限公司-三水板材冲压加工由佛山市群龙金属制品有限公司提供。佛山市群龙金属制品有限公司 (www.qunlongjinshu.com) 实力雄厚，信誉可靠，在广东佛山的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领群龙金属制品和您携手步入辉煌，共创美好未来！