

整套全位置自动管-管板焊机

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 整套全位置自动管-管板焊机 |
| 公司名称 | 北京晋意福科技发展有限公司 |
| 价格 | .00/套 |
| 规格参数 | 型号:TS25 品牌:ZZWELDER 作用原理:逆变 |
| 公司地址 | 北京市通州区永乐经济开发区恒业一街100-200号 |
| 联系电话 | 86 010 59227320 13601247709 |

产品详情

| | | | |
|------|------|------|----------|
| 型号 | TS25 | 品牌 | ZZWELDER |
| 作用原理 | 逆变 | 作用对象 | 金属 |
| 电流 | 直流 | | |

wzm1-254可编程控制全位置自动管焊电源

wzm1-254可编程控制全位置自动管焊电源主要特性有：

- 4 全中文彩色液晶显示，菜单式管理界面
- 4 直观的人机编程界面，更易于使用
- 4 内置焊接程序库，便于快速调用
- 4 焊接实时监视系统
- 4 内置打印机可打印符合iso9000规范的焊接数据
- 4 可通过面板开关锁定程序，以防程序随意更改而丢失
- 4 内部程序可进行备份，多达100条备份程序
- 4 可以将焊接程序存储在控制器中
- 4 最新的100k逆变电源技术,可实现直流或脉冲tig焊接

4 非常适合于机械化焊接

4 优化分区系统，每个程序可划分多达16个区间

电流范围从5a到250a，多达4个焊接程序轴，应用范围相当宽广：

4 脉冲或连续焊接

4 焊接速度与送丝速度连续或脉冲同步焊接

4 保护气体可编程控制

适用领域：

| | | |
|---------|-----------|-------|
| 微电子学/环保 | 食品工业/医药工业 | 石油/化工 |
| 造船/管道加工 | 锅炉/热交换器 | 压力容器 |

遥控器功能：

4 预备焊接机头和送丝机

4 开始和停止焊接

4 过程键盘锁定

4 不引弧情况下模拟整个焊接过程

4 焊接期间微调焊接参数

4 保护气体测试

4 手动启动冷却系统

4 紧急停止

主要技术参数：

| | |
|--------|-------------------|
| 型号 | wzm1-254 |
| 内容 | |
| 电源电压 | 三相380v ± 10% 50hz |
| 额定焊接电流 | 250a |
| 电流调节范围 | 5a/10v~250a/20v |
| 空载电压 | 70v |
| 电源功率 | 6.9kva |
| 负载持续率 | 60% |
| 绝缘等级 | f |
| 防护等级 | ip21s |
| 脉冲范围 | 10~3000ms |
| 可编程序段数 | 16 |
| 电源冷却方式 | 风冷 |

| | |
|--------|----------------|
| 焊炬冷却方式 | 水冷 |
| 显示 | 7.7寸全中文彩色液晶显示器 |
| 可存贮程序 | 100条 |
| 可备份程序 | 100条 |
| 焊接过程显示 | 焊接电流、电压 |

ts25管板自动焊接机头

ts25管板自动焊接机头：

ts25管板自动焊接机头是专为各种高精度管板件焊接而设计的专用焊头，焊接工艺采用全位置自动tig焊（不填丝），提供全方位气体保护装置，通过一根扩展芯轴来对中和夹紧，适用于齐平式管板焊。

主要特点：

独特的多重循环水冷系统，保证能连续高质量工作

焊接前密封强充满保护气，使得焊缝得到充分保护，适用于高要求焊接

适用管径 4— 25.4mm

紧凑的设计风格，适合多种场合使用

机头对中夹紧，定位精确，可从任意位置引弧

可焊接不锈钢、钛、钽等易氧化性金属等

技术参数：

| | |
|--------|--------|
| 型号 | ts25 |
| 内容 | |
| 适用管径 | 4~25.4 |
| 容量 | 200a |
| 焊枪冷却方式 | 水冷 |
| 焊管类型 | 齐平管 |
| 定位 | 可扩展芯轴 |
| 气体保护装置 | 气罩 |
| 重量 | 1.6kg |