

农村饮水消毒柜 次氯酸钠发生器

产品名称	农村饮水消毒柜 次氯酸钠发生器
公司名称	山东沃旗环保设备有限公司
价格	8000.00/8000
规格参数	品牌:美信沃旗 型号:WQCL 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍州路十五公里处西
联系电话	0536-8662446 17010087000

产品详情

农村饮水消毒柜 次氯酸钠发生器

次氯酸钠消毒最主要的作用方式是通过它的水解形成次氯酸，次氯酸再进一步分解形成新生态氧[O]，新生态氧的极强氧化性使菌体和病毒上的蛋白质等物质变性，从而致死病原微生物。其次，次氯酸在杀菌、杀病毒过程中，不仅可作用于细胞壁、病毒外壳，而且因次氯酸分子小，不带电荷，还可渗透入菌（病毒）体内，与菌（病毒）体蛋白、核酸和酶等有机高分子发生氧化反应，从而杀死病原微生物。再次，次氯酸产生出的氯离子还能显著改变细菌和病毒体的渗透压，使细胞丧失活性而死亡。

农村饮水消毒柜 次氯酸钠发生器

系统流程概要

自动溶解盐颗粒成为饱和盐水，对饱和盐水进行过滤精度达5m，盐水附带杂质得到滤除，有益于电极的寿命；将过滤后的饱和盐水与水稀释成3.0%的稀盐水，供电解使用。发生器主机采用了最新的高频恒流稳压电子开关电源技术作为发生器的电源，采用具有特殊材料表面涂层保护的纯钛电极作为发生器的电解电极，各级罐体、组件采用食品级PE、食品级CPVC材料制成，可方便、安全、稳定地制取品质纯净的食品级次氯酸钠消毒溶液。

沃旗牌次氯酸钠发生器性能特点

自动溶盐罐：按一定比例投加固体盐，待初次溶盐程序结束（自动结束）后，再次投入固体盐，处于盐与水的混合状态，可保持槽内一直有未溶解盐，处于饱和湿盐状态，保持盐位处于最高位和最低位之

间即可；

溶盐过滤器：滤除工业盐溶解后饱和盐水内的颗粒杂质，确保杂质不会进入次氯酸钠发生器系统，保证次氯酸钠溶液纯净度，饮用水不受任何污染。

滤后饱和净盐罐：控制系统实时读取饱和净盐水罐内液位开关情况，当液位处于补水水位以下，系统自动启动溶盐泵并切换对应电动阀门，进行溶盐过滤补水，直至高位液位闭合，净盐罐满槽，过滤过程自动启停。

自动稀盐配比装置、稀盐罐：自动稀盐水配比器采用高低位比例控制，由控制系统根据稀盐罐液位连锁溶盐罐液位进行自动启动/停止的控制，无需人工操作，当稀盐罐的液位低于补水水位时，系统自动打开配比电动阀门，进行稀盐配比，直至满槽；必须确保自来水压力 0.25MPa，否则稀盐配比无法正常进行；

稀盐液计量输送泵：本系统采用一台稀盐水计量泵，定量给电解槽输送稀盐水。当稀盐槽的液位下降至低于低位控制点时，表示稀盐槽已经缺盐，系统将自动停止计量泵运行，等待状态恢复后再继续自动运行；

次氯酸钠发生器主机：集成电解槽、电解电源、计量泵、控制系统等为一体，

电解槽通过电解电源输入的电流使得电解槽阴阳极之间的稀盐水溶液发生电离效应，产生次氯酸钠溶液，使用计量泵进行稀盐输入电解槽。电解槽一直处于较低温度状态，可以保持很高的电解效率；

电极板采用钛材料作为基材，阳极表面涂覆精细度达到20纳米的钌铱金属氧化物颗粒，涂层厚度20微米，分23次涂覆，可确保阳极的高产出率和长寿命。

电解电源：采用专业制作的稳压开关电源，电转换效率>92%，发热量低，运行稳定；电源本身具有输入过压/欠压保护、输出过压/过流/短路保护、过热保护等，确保电源运行的高可靠性和绝对的安全性能；

控制系统：选用PLC控制系统，它直接监控着整套发生器系统的安全、可靠运行，以及在发生故障情况下的自检、报警及自停机状态；彩色窗口触摸屏实时显示溶盐单元、稀释配比单元、电解单元、投加单元、酸洗单元等分部系统的运行状态，同时可以进行参数调整与设置；系统采集各个单元的检测信号按一定逻辑对每个单元，通过电动阀进行系统启/停。系统的各个参数通过通信模块均可实现远距离传输，整套次氯酸钠发生器系统均是在自动状态下运行，克服人为因素导致设备不正常的现象。

次氯酸钠存储罐：存储罐用于发生器所制取的全部次氯酸钠溶液的存储，带有高、补水、低液位控制，当液位达到高位时，处于满槽状态，发生器暂停运行，并点亮满槽灯，随着溶液的逐渐被使用，当液位下降至中位时，发生器重新启动运行，满槽灯灭，当液位下降至低位控制点以下时，表示存储罐的次氯酸钠溶液已经很少，系统会暂停自动投氯，直至液位上升至低位控制点以上；

排氢装置：发生器在电解的过程会产生很少量的氢气副产物，氢气是易燃易爆物质，国家标准空间氢气浓度必须达到3%以下，为了更加安全可靠的运行本系统，本产品控制要求氢气浓度低于1%（达到零氢气及零氯气残留），实时的对氢气进行强制稀释并排放，本系统采用二级排放方式，确保氢气排放彻底、安全。次氯酸钠与氢气的混合物流经输出管道，首先进行一次汽液分离（氢气比液体轻），然后液体进入存储槽，在进入存储槽之前再次进行汽液分离，同时使用强排风机往存储槽内打入空气，由于强排打入的空气压力大，存储槽内残留的氢气及次氯酸钠溶液分解出的微量氯气必将通过排氢管道排出，存储槽内只能剩下空气，微量氯气及氢气被稀释并强排进入空气，然后安全排放；

自动次氯酸钠防腐计量投加泵：变频投加与在线余氯仪及控制中心组成成套闭环投加控制系统，余氯监测仪对样水的余氯量进行实时监测，并把数据转化为4~20mA信号发送至控制中心PLC，控制中心对该数据进行运算后输出信号对等4~20mA给变频器，从而控制投加计量泵的流量，获得管网余氯的稳定

值，实现闭环、可靠、稳定、安全的变频投加、监测及控制。

农村饮水消毒柜 次氯酸钠发生器