

# 卤素灯粉体水分含量检测仪工作原理

产品名称	卤素灯粉体水分含量检测仪工作原理
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-800 产地:广东深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

## 产品详情

卤素灯粉体水分含量检测仪工作原理 常见的化工粉体有碳酸钠、碳酸钙、硫酸钙、氯化钠、氯化镁、氯化钙、碳酸钡、硫酸钡、硝酸钡、纤维素、硫酸镁、硫酸钡、硫酸钾、氧化钙、氧化锌、氧化钙、氢氧化钙、硫磺等等，在生产应用过程中通常需要检测水分，深圳莱希特科技有限公司自主研发生产的深圳莱希特LXT-800粉体水分含量检测仪可以快速检测各种无机粉体、无机盐、化工粉体、化工粉末、化工原料、粉体原料等的水分含量！

深圳莱希特LXT-800粉体水分含量检测仪技术参数: 称量范围：0～165g 称重精度值：0.001g  
水分可读性：0.01% 水分测定范围：0.01～100% 称重传感器：进口传感器 温度范围：起始～240  
加热光源：特制环形加热光源 加热程序：快速 测试模式：自动、定时、手动、阶段  
定时时间范围：1-360min（可扩展） 显示参数12种：水份%、固含量%、水份曲线、重量曲线、温度曲线  
；测试时长、恒重时间、测定模式、设定温度、测定温度、重量初值、重量终值 显示语言：中英文切换  
数据存储：存储最近50组测量数据（可扩展）  
显示曲线：同时显示三条测试曲线(包括水份M、重量W、温度T) 试样盘尺寸：直径100（mm）  
显示屏幕：7寸电容触控显示屏  
通讯接口：标配RS232通讯接口及标准USB接口，电脑数据分析软件（出厂不配，可选配件）  
外形尺寸：长390\*宽220\*高170（mm） 仪器净重：3.65kg  
深圳莱希特LXT-800粉体水分含量检测仪产品特点：无需安装、调试，拆箱即可使用；  
操作简单（一键式全自动），省却繁琐的使用步骤；测定时间短（几分钟）、工作效率高；  
加热均匀、性能稳定、测试准确；用途非常广泛、几乎适用各行业的水分测定。

深圳莱希特LXT-800粉体水分含量检测仪基于干燥失重法原理，自主研发水分测量系统，保持与干燥法水分值的良好一致性；仪器结构精密，坚固耐用，体积小巧、外观精美；进口称重传感器：解决温度漂移、时间漂移等称重问题，提高测量准确性；温控系统采用进口高敏温控组件，保证测试过程中温度的精准性及可控性；采用钨卤环形光源，令样品受热更均匀，干燥更彻底；特定的加热波长：穿透能力更强，使产品受热更快，测量更快速；一键操作：无需培训，实验室或生产线人员均可独立操作；全自动测

量：仪器自行判定，避免人为误差；使用过程零耗材，不锈钢试样盘，可重复使用，节能环保；完善的售后服务体系，及时快速地解决客户的反馈问题。 卤素灯粉体水分含量检测仪工作原理