

# 双组份聚硫密封胶的施工顺序

产品名称	双组份聚硫密封胶的施工顺序
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	13.00/千克
规格参数	类型:聚硫密封膏 作用:防水密封 包装:桶装
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

## 产品详情

### 1 双组份聚硫密封胶施工工序

双组份聚硫密封胶施工工序为：拆启闭孔泡沫 打磨清理密封胶沟槽 拌制胶体 装qiang 刷涂界面剂 注胶 清理杂物。

#### 1.1 拆启闭孔泡沫板

双组份聚硫密封胶槽采用预留法成形。在进行闭孔泡沫板施工时，在需要填充双组份聚硫密封胶的部位安装一预留闭孔泡沫板（尺寸为缝宽3cm×密封胶填充深度3cm），随同分缝闭孔泡沫板一同安装。填充双组份聚硫密封胶前将预留闭孔泡沫板取出，即成双组份聚硫密封胶槽。

#### 1.2 打磨清理密封胶沟槽

按设计图纸拆除闭孔泡沫办的沟槽，必须严格进行表面清洁处理，除去灰尘和油污，基层干燥。沟槽内及缝面采用钢丝刷、手提式砂轮机修整，妥善清洗。

涂胶前的准备：在密封前先将密封部位表面的杂物、砂浆硬块、和油污等清扫干净，并用干净的湿布擦一次，经检查基层无不平、空裂，起砂等缺陷，方可进行下道工序。

#### 1.3 拌制胶体

双组份聚硫密封胶的配比：基膏（白色A组份）以下简称A，硫化膏（黑色B组份）以下简称B，按规定比例混合均匀，直到无色差为止。正常情况下按A：B=100：10配制，根据气温变化可适当增减B组份用量，但B组份不宜加量过多，因固化快会影响黏结强度，甚至反硫化（不固化）；气温升高可以减少B组份的用量，根据气温高低，一般可在A：B=100：8~12之间调整B组份。活性期一般为2~6个小时，也可根据用户要求提供更短或更长的活性期，用前应作小试。

混胶：取下A组份包装上盖，将B组份加入到A组份包装桶内进行搅拌。将搅拌器插入包装桶内，手工搅拌，自上而下，循序渐进，或者将两组份倒在玻璃板上，用批刀来回批抹，调至无色差，混胶工艺完成。

在施工现场采用手工搅拌时间在8min以上，要求搅拌混合物达到均匀，无色差。配置好的材料应在2h内用完，做到所用随配。

双组份聚硫密封胶由A、B两组份组成，双组份聚硫密封胶为均匀膏状物，无结皮结块，配制前，样品应在标准试验条件下放置24h以上，配置时，按厂家说明书中的比例及方法进行配制与操作，避免混入气泡。使用配制好的聚硫密封胶前应做小样试验，施工中应注意施工环境和配制质量。

#### 1.4 装qiang

首先将厂家提供的中间带有出胶孔和推力杆的压胶盘置入包装桶内搅拌好的胶面上。取下qiang管前、后螺盖，qiang口对准压盘出胶口，手握qiang管和推力杆，用力下压，此时双组份聚硫密封胶上行进入qiang管，管内空气顺qiang管后孔排出，灌满为止。装满胶的qiang管前、后螺盖装上，在装前螺盖的同时装上与施工缝宽窄相适应的qiang咀，完成装胶工艺，即可涂胶。