

分享双组份聚硫密封胶施工方法

产品名称	分享双组份聚硫密封胶施工方法
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	12.00/千克
规格参数	类型:聚硫密封膏 型号:PG321 规格:25千克/桶
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

双组份聚硫密封胶施工方法研究：

双组份聚硫密封胶施工主要是对输水箱涵伸缩缝的处理措施，施工部位是箱涵混凝土管节间的伸缩缝处。双组份聚硫密封胶施工的工作内容包括闭孔泡沫板的拆除、箱涵伸缩缝缝面处理、胶体的拌制、装枪、涂刷界面剂、注胶、清理杂物等，以及为完成该工程所需各类材料的采购、运输、保管、调配、注胶、检验和验收等工作，提供为完成上述工程所需的全部人工、材料、辅助设施等。

双组份聚硫密封胶施工工序为：

拆启闭孔泡沫 打磨清理密封胶沟槽 拌制胶体 装枪 刷涂界面剂 注胶 清理杂物。

双组份聚硫密封胶槽采用预留法成形。在进行闭孔泡沫板施工时，在需要填充密封胶的部位安装一预留闭孔泡沫板（尺寸为缝宽3cm;密封胶填充深度3cm），随同分缝闭孔泡沫板一同安装。填充密封胶前将预留闭孔泡沫板取出，即成聚硫密封胶槽。按设计图纸拆除闭孔泡沫办的沟槽，必须严格进行表面清洁处理，除去灰尘和油污，基层干燥。沟槽内及缝面采用钢丝刷、手提式砂轮机修整，妥善清洗。在密封前先将密封部位表面的杂物、砂浆硬块、和油污等清扫干净，并用干净的湿布擦一次，经检查基层无不平、空裂，起砂等缺陷，方可进行下道工序。

双组份聚硫密封胶的混胶：

取下A组份包装上盖，将B组份加入到A组份包装桶内进行搅拌。将搅拌器插入包装桶内，手工搅拌，自上而下，循序渐进，或者将两组份倒在玻璃板上，用批刀来回批抹，调至无色差，混胶工艺完成。在施工现场采用手工搅拌时间在8min以上，要求搅拌混合物达到均匀，无色差。配置好的材料应在2h内用完，做到所用随配。

双组份聚硫密封胶施工质量要求：

注胶前应对伸缩缝缝深进行检查，以满足注胶深度。密封胶使用前检查：密封胶体应细腻光亮、无异物、无结团结皮现象，必要时可先涂试验段进行检验。施胶完毕的伸缩缝，胶层表面应无裂缝和气泡，表面平整光滑，涂胶饱满且无脱胶现象，胶体颜色均匀一致。密封胶与伸缩缝粘接牢固，粘接缝要求整齐平滑，经养护完全硫化成弹性体后，胶体硬度达到设计要求。待聚硫密封胶注胶完成满足相应要求后，需进行伸缩缝止水效果检测，检测过程中无漏水现象，说明伸缩缝止水效果优良；若检测中发现伸缩缝渗漏后，应根据检测报告及时分析并提出渗漏处理意见，及时进行补救。

双组份聚硫密封胶施工总结：

通过结合实际工程经验修正已知的双组份聚硫密封胶施工方法，司小编从施工工艺、施工质量管理、双组份聚硫密封胶原材料控制等方面进行了详细阐述。按以上方案施工，工后密封胶粘结良好，止水效果优良，基本无渗漏点，可为今后同类型工程提供借鉴与施工经验。