

水冷螺杆式冷水机 衢州冷水机 领航制冷

产品名称	水冷螺杆式冷水机 衢州冷水机 领航制冷
公司名称	深圳领航制冷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜下湖社区下围工业区领航产业园
联系电话	13510250896

产品详情

工业冷水机排气温度过高的影响要害

我们懂得，排气温度是制冷压缩机在运行中的一项重要参数，必须严格控制。如果排气温度过高会引起冷水机专用制冷压缩机的过热。接下来，我们谈谈工业冷水机排气温度过高的影响要害。

一、工业冷水机压缩机的排气温度过高会直接使输气系数降低，轴功率增加。而且润滑油粘度降低会使轴承和气缸、活塞环产生异常磨损，甚至会引起烧毁轴瓦和气缸拉毛的事故。

二、工业冷水机压缩机的排气温度一旦过高，将直接导致润滑油和制冷剂在金属的催化下直出现热分解，并且生成对压缩机有害的酸类物质、游离碳、水分。游离碳沉聚在排气阀上，其密封性，还会增加流动阻力，剥落的碳渣如果被带出压缩机，会堵塞毛细管和干燥器。而酸类物质会腐蚀冷水机制冷系统的各组成部分和电气绝缘材料。水分则会堵住毛细管。

三、工业冷水机操作员应检查压缩机的过热情况，如果过热严重，会导致活塞的过分膨胀而卡死在气缸内，也会引起封闭式压缩机内置电动机的烧毁。

四、压缩机的排气温度过高将直接影响它的使用寿命，因为化学反应速度是随温度的升高而加剧。一般情况下，电气绝缘材料的温度上升10℃，那么它的寿命减少一半。这点对全封闭式压缩机特别重要，我们要深刻分析和总结。我们必须对冷水机专用制冷压缩机的排气温度加以限制，这样才能更好的促进行业的发展。

20匹水冷柜式空调机组 冰水机 制冷设备 冷冻机

冷水机的配备，深圳市领航制冷机冷水塔，冷却塔，冷却水塔，冷水机：教你如何选配冷水机事实上，一副模具就是一个换热器，热量由融熔的塑料传入模具，再由模具传入不断循环的冷却介质——冰水外，只有很小一部分进入氛围和注塑机的压模板。塑料成型的周期，相当大的部分用于冷却，无时可占到塑料成型周期的80%以上，果此将冷却时间控制到较小是必要的。

比方，一副模具成型周期正常要20秒，如将原来冷却水塔的水改用冷水机产生的冰水进行冷却，它可缩短到16秒。固然取舍装备的冷水机制价要高些，但它可使产量提高20%，正在长期的生产外，能取得很大的收害。那么，如何来取舍冰水能量呢？从上面咱们即可知晓，它取成型资料的比热、熔胶时的温度，重量以及制品脱模时的温度有关。

一副模具所需的冰水能量之计算公式为： $q=w \times c \times t \times s$ 式外： q 为所需冰水能量kcal/h; w 为塑料本料重量kg/h; c 为塑料本料比热kcal/kg； t 为熔胶温度取制品脱模时的温度差（见附表）； s 为安然系冷水机的装备数(正常取1.35-2.0)，当单机匹配时，正常取舍小值，而当一台冷水机取多台模具相配时取大值，如取舍风冷式冷水机时， s 也当适被取舍大一点。比方：一副模具生产pp制品，每小时生产量约50kg，问冷却必要量为多少？当装备多大的冷水机为符合？ $q=50 \times 0.48 \times 200 \times 1.35=6480$ (kcal/h);每小时需6480kcal/h冷却量，可选用pr冷水机历程外，很难取得比较完零的数据。

依照咱们以往多年规划，配套销售的经验， $t=200$ ，它是寡多常用制品经过多年统计后的一个均匀值。如果模具上附无热胶道，还当将热胶道的能量加入冷量的计算，正常热胶道是以kw为单位，计算时当将单位转换成kcal/h， $1kw=860kcal/h$ 。

如果提供工厂的水量充脚，温度较低，本钱也较低，此时就不必要使用冷水机，那正常是不太事实的，除非工厂能正在水温较低的大湖边；另一类是操纵都会深井供水来满脚温度和流量的必要，但往往本钱太高。对测验测验安拆能够使用那类方式，但对付工厂，那样做是不切事实的。

工业冷水机机组台数多会影响哪些方面

工业冷水机机组台数多会影响哪些方面？

- (1) 工业冷水机单机容量下降，冷水机机组COP下降，能耗高。
- (2) 工业冷水机机组台数多，配置的循环水泵也多，水泵并联多，并联损失高。
- (3) 工业冷水机组台数多，配置的循环水泵多，占用机房面积就大。

还有一种情况就是设计者有时会将高区低区的冷水机组截然分开，其实这是没有必要的，因为高区可采用通过换热的办法，使高低区的冷水机组合为一个系统，这样就可减少机组台数。

- (4) 工业冷水机机组台数过多，也意味着故障点增多。