

山东荷矿重工 扒渣机厂家 扒渣机

产品名称	山东荷矿重工 扒渣机厂家 扒渣机
公司名称	山东荷矿重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市任城区任城大道77号
联系电话	16513666688

产品详情

扒渣机作业前的检查

（一）扒渣机作业前的检查:

- 1、检查电源系统：电缆应完好，无破损现象；断路器、接触器及其它连接线路应完好，无烧损、松脱现象。
- 2、检查液压系统：液压系统的元件及其联接管路之间连接应紧固，无明显渗漏现象，液压管路应符合规定（油量大于油箱总容积的4/5）。
- 3、检查操纵系统：各操纵手柄应处于中立位置，操纵应灵活，无卡滞现象。
- 4、检查输送系统：输送带应完好，张紧度合适；滚轮、滚筒转动灵活，无异常音响。

（二）操纵手柄位置动作说明：（以司机座椅位置为基准）

- 1、左手手柄（小臂、回转）：手柄向前推，小臂向前伸；手柄向后拉，小臂回收；手柄向左推，大臂向左转；向右推，大臂向右转。手柄在中立位置时，大臂、小臂处于液压稳定状态。
- 2、左手第二个手柄（整车行走）：手柄往前推，车往前行走；手柄后拉，车往后退；手柄处于中立位置时，车停止不动，处于液压刹车状态。
- 3、左手第三个手柄（铲口升降）：手柄往前推，铲口往下降；手柄往后拉，铲口往上升；手柄中立时，扒渣机，铲口处于液压稳定状态。
- 4、左手第四个手柄（大臂升降，挖斗升降）：手柄往前推，大臂往下降；手柄往后拉，大臂往上升；手

柄往左推，挖斗向内收；手柄往右推，挖斗外翻。手柄中立时，大臂、挖斗处于液压稳定状态。

扒渣机出现故障或产生异常情况原因

扒渣机出现故障或产生异常情况原因的发生是由制造、操作、使用环境、保养等多方面因素造成。有些故障是相互影响的，例如，柴油机冷却液不足，不仅会使柴油机水温及机油温度异常升高，同时也会影响双变油温升高。因此，要在找出故障的原因后，对症下药排除解决。那么如何对故障进行有效判断分析呢？当时，首先应停扒渣机，然后根据故障特征进行分析，初步判断故障性质，不宜强行带病作业，否则故障会随着工作时间延续而不断扩大。对故障的检查和判断应尽量做到理论知识和实践经验相结合，采用视看、触、听、嗅、测试等综合方式进行。看：观察扒渣机各仪表读数变化，各连接部件情况，各结合密封面泄漏情况，各油料及水有无异常现象及柴油机排气烟色等。

触：靠手的感觉检查各部件表面温度，连接状况及振动情况。

听：根据听觉来判断扒渣机工作元件发出的声音及其变化情况来确定异响部位。

嗅：凭嗅觉来感觉各部件及各油料有无异常气味。

测试：条件允许时可按要求进行测试，根据测试结果分析扒渣机故障原因。

扒渣机的液压缸造成噪音的三点缘故

扒渣机的液压缸在运作时有时候会造成很大噪音，发作的原因不外乎有下列好多个：

一、液压油中有空气：液压缸的液压油边上渗入空气也许空气没有排空，在工作压力下能发作噪音，理应将液压缸内的空气排空。

二、骨架密封损坏：液压缸的骨架密封发作损坏，密封性欠好就会进到空气，扒渣机厂家，要将骨架密封开展更换。

三、活塞杆坎坷：活塞杆在坎坷情况下锻炼身体的话发作很大噪音，要将活塞杆调直。扒渣机，别名挖掘式装载机，扒渣机是由机械臂与皮带输送机相连合，扒渣和运输装货作用合二为一，扒渣机价格，选用电动式全液压传动系统和制造设备，具备安全生产、耗能小、高效率的特性。它更改了原先工程施工的半机械化、中断排渣运输并需很多人工服务协作的低速率高安全隐患、高成本费的情况。操作工工作前要了解机器设备，铭记扒渣机的摇杆部位姿势并做好下列查验。

山东荷矿重工(图)-扒渣机厂家-扒渣机由山东荷矿重工机械有限公司提供。山东荷矿重工机械有限公司(www.sdhkzgjx.com)是一家从事“扒渣机，矿用电动挖掘机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“山特”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使山东荷矿重工在采掘设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！