

西门子6FC5357-0BB22死机维修售后-湘西资讯

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 西门子6FC5357-0BB22死机维修售后-湘西资讯 |
| 公司名称 | 上海龙锡机电设备中心 |
| 价格 | 500.00/台 |
| 规格参数 | 专业维修:6FC5357.4 故障代码:1-8 产地:德国 |
| 公司地址 | 上海市松江区强业路951弄B205 |
| 联系电话 | 13621872316 13621872316 |

产品详情

西门子NCU轴控制器维修必看：致力于做上海值得信赖的西门子NCU伺服系统维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持。我公司是专业从事西门子数控系统，控制化系统维修领域内的设备为主，涉及行业之广泛，如：机械制造、磨具加工、液压、光伏能源、半导体、纺织、线缆电器制造、能源装备、塑料、医疗、环保、冶金、造纸、汽车电子、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电等行业。西门子6FC5357-0BB22死机维修售后-湘西资讯 虎恒电气专业维修西门子840D、840D sl、810D数控系统NCU/CCU数控单元常见故障：7段码指示灯无显示，自检不过，LED灯显示2，数码管显示1，数码管数字一直跳换闪烁维修，H1、H2全亮，7段码显示8，7段码数字翻转数据不能总清，NCU板子循环显示A025，840D床子NCU显示1，西门子NCU板子故障码3，电池、风扇故障，数据不能保持，接口故障，与PLC链接不上，NCU与机床无法通讯，NCU板子通讯不上，数码管数字不停闪维修，NCU报警，NCU不正常等等故障维修。

近来虎恒公司接到数家西门子840D系统数控设备使用单位，因为不恰当的数控设备维护，而造成西门子NCU出现故障，那么恒税公司在长期西门子NCU维修工作中，总结了一些维修与维护注意事项，供西门子840D系统使用者参考、在对西门子840D系统维护前，必须对NC以及PLC程序做好备份。2、在通电情况下，取出西门子NCU-BOX正面电池与风扇插卡，可用工业酒精清洗，然后用电吹风烘干。3、西门子NCU-BOX下面双风扇，可以直接取下，用酒精清洗，电吹风烘干。4、在断电情况下，将西门子NCU-BOX带NCU一起取下，NCU主板小心取出，打开BOX盖子，取出电源板，用酒精清洗，电吹风烘干。(30分钟内完成) 西门子6FC5357-0BB22死机维修售后-湘西资讯 5、NCU主板如果是干灰尘，用干净小毛刷配合吹风机处理干净；油灰就要用酒精清洁干净，然后烘干。(切记主板上面的几个插卡不要取下，清洗的时候一定要小心，CF卡可以取下，30分钟内完成。) 6、安装之后进行通电试运行，如果正常，可以从事以下步骤。7、如果西门子NCU启动正常，但有很多报警号。这是用户程序丢失，要执行NC和PLC总清，可以参考西门子840D系统用户手册，然后找出备份，重新安装NC与PLC程序。 西门子6FC5357-0BB22死机维修售后-湘西资讯 正常情况下，NCU数码管显示为6，在出现故障的情况下，有可能会无显示，或显示8，显示1，显示3，显示4，这都在提醒我们NCU出现了故障，这时就需要专业的维修公司进行诊断维修。 西门子6FC5357-0BB22死机维修售后-湘西资讯