

YD818耐磨焊丝 堆焊焊丝 耐磨药芯焊丝

产品名称	YD818耐磨焊丝 堆焊焊丝 耐磨药芯焊丝
公司名称	南宫市远航焊材贸易有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:远航 规格:1.2/1.6/2.0m 产地:河北
公司地址	南宫市段芦头镇李家村
联系电话	18713923923

产品详情

YD818耐磨药芯焊丝堆焊

说明：金属成分：C-Cr-Mo-W-B，（硬度70~75）

用途：用于堆焊承受轻微的冲击载荷，但要求具有良好的抗磨粒磨损性能的耐磨表面。

YD888耐磨药芯焊丝堆焊

说明：金属成分：C-Cr-Mo-W-Ni，（硬度58~62）

YD998耐磨药芯焊丝堆焊

说明：金属成分：C-Cr-Mo-W-Ni，（硬度73~78）

用途：用于输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。

YD350耐磨药芯焊丝规格：1.2/1.6/2.0mm包装：15KG用途：连铸辊的堆焊。

YD351耐磨药芯焊丝规格：1.2/1.6/2.0mm包装：15KG用途：连铸辊的堆焊。

YD352耐磨药芯焊丝规格：1.2/1.6/2.0mm包装：15KG用途：连铸辊的堆焊。

YD405耐磨药芯焊丝规格：1.2/1.6/2.0mm包装：15KG用途：受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊。

YD432耐磨药芯焊丝规格：1.2/1.6/2.0/mm包装：15KG用途：受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表

面堆焊。

YD467耐磨药芯焊丝规格：1.2/1.6/2.0/mm包装：15KG用途：地铁盾构施工到具刃口堆焊专用，该产品也可用于煤炭、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复。

YD507耐磨药芯焊丝规格：1.2/1.6/2.0/mm包装：15KG用途：510 以下中温高压阀门密封面的堆焊

YD508耐磨药芯焊丝规格：1.2/1.6/2.0/mm包装：15KG用途：510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。

YD605（Z）耐磨药芯焊丝规格：1.2/1.6/2.0/mm包装：15KG用途：用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。

ARCFCW9011耐磨药芯焊丝2.1、执行GB10045-88标准碳钢药芯焊丝