# 煤矿用离心式固液分离机 煤矿井下水仓处理

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 煤矿用离心式固液分离机 煤矿井下水仓处理 |
| 公司名称 | 临汾市埠瑞联特煤机有限公司 |
| 价格 | 100.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:埠瑞联特<br>型号:MFL550-1700/ |
| 公司地址 | 山西省临汾市襄汾县南辛店乡崔村（襄汾高速路出口往西300米） |
| 联系电话 | 17735125988 17735125988 |

# 产品详情

固液分离机工作环境海拔高度不超过1800m，工作环境温度为5°C~40°C，具有甲烷和煤尘爆炸性气体混合物的危险场所的瓦斯气体浓度不能超过《煤矿安全规程》的规定，工作时整机应放置水平，稳定可靠。

分离机具有分离性能好、适应性强、能连续自动操作、劳动强度小、占地面积小、维修费用低等优点。本公司产品具有如下特点：

分离因数高：最高达到4000；

长径比大：最高可达5；

能耗低：比同类产品的能耗低20%～30%；

运转平稳：实施了零件精密动平衡和整机工作转速动平衡，卧螺分离机振动烈度（空载）出厂标准为4.5 mm/s以下；

噪音低：噪声声压级低于85dB(A)，优于JB/T502-2015《螺旋卸料沉降分离机》规定的90dB(A)；

运转可靠：本厂生产的分离机差速器在高速采用行星齿轮传动，低速采用摆线针轮传动，使差速器运转可靠性显著提高，螺旋传动主轴承采用滚柱轴承加推力球轴承的结构，显著地提高了轴向力承受能力加之精密的动平衡技术和全面有效的质量管理，可确保本机长期无故障运行；

使用要求。

为了方便用户安装、使用、维护保养，特编制本使用说明书供使用单位的有关人员查阅、参考。

2、技术参数（详见附表分离机技术规格、性能参数表）

2.1、技术规格

型号

外形尺寸L×W×H(mm)：　3100±100 ×1560±50× 1050±50

转鼓直径(mm)：　　550

工作长度(mm)：　　1700

整机重量(kg)：　　3300

工作转速（r/min）：　　1700

最大分离因数：　　2100

工作分离因数：　　＞2000

工作噪声：　　≤87 dB(A)

振动烈度：　　≤6.6 mm/s

推料螺旋形式：　　单线、滞后

差速器形式：　　二级行星减速

差速器输出扭矩：　　80/NC4

差速器减速比：　　43

电机用电制式：　　660V、1140V、50Hz