

# ABS台湾台化AE8000

产品名称	ABS台湾台化AE8000
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	台湾台化:AE8000
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

### 【简单介绍】

ABS 台湾台化 AE8000 是台湾台化公司生产的其中一种押出级塑胶原料型号，比重：1.04克/立方厘米，成型收缩率：0.4~0.7%，熔融指数：3.5g/10min，可用于制作押出成形制品、手提箱、板状制品、冰箱内被等押出级的ABS塑料产品。

### 【详细说明】

#### 一、产品介绍：

ABS 台湾台化 AE8000 特点：

- 1、综合性能较好，冲击强度较高，化学稳定性,电性能良好。
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好，制成双色塑件，且可表面镀铬，喷漆处理。
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性。

ABS 台湾台化 AE8000 成型特性：

- 1.无定形料，流动性中等,吸湿大，必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度，3小时。
- 2.宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度)，对精度较高的塑件，模温宜取50-60度，对高光泽，耐热塑件，模温宜取60-80度。
- 3、如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法。

4、如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行处理，同时模具表面需增加排气位置。

## 二、ABS 台湾台化 AE8000 物性参数表

### ABS 台湾台化 AE8000物性表

数据提供企业：东莞市华悦塑胶原料有限公司 施绵：159 899 33817

性能项目

测试条件

测试方法

数值/描述

单位

机械性能

拉伸强度(引张强度)

ASTM D638/ISO 527

440(43)

kg/cm(MPa)[Lb/in<sup>2</sup>]

弯曲模量(弯曲弹性率)

ASTM D790/ISO 178

23000(2260)

弯曲强度

700(69)

洛氏硬度

ASTM D785

R-100

IZOD 缺口冲击强度

1/4" 23

ASTM D256/ISO 179

40(392)

kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in

物性性能

比重（密度）

ASTM D792/ISO 1183

1.04

成型收缩率

ASTM D955

0.4~0.7

%

熔融指数（流动系数）

200 /5kg

ASTM D1238/ISO 1133

g/10min

220 /10kg

3.5

g/10min

吸水率 23 /24H

ASTM D570/ISO 62

%

热性能

热变形温度

退火

ASTM D648/ISO 75

104

( )

未退火

91

维卡软化点

ASTM D1525/ISO R306

107

熔点

-

( )

燃烧性(率)

UL94

1/16" HB

其它

备注

颜色

特性

押出成型用

用途

押出成形制品、手提箱、板状制品、冰箱内被