

# 西安焊接机器人 森达焊接 机器人焊接机

产品名称	西安焊接机器人 森达焊接 机器人焊接机
公司名称	陕西森达实业有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市未央区三桥后卫寨玉祥市场17排27号
联系电话	15719299663

## 产品详情

### 焊接机器人

IRB 1410 此款焊接机器人工作周期短、运行可靠，能助您大幅提高生产效率。该款焊接机器人在弧焊应用中历经考验，性能出众，附加值高，投资回报快。

IRB 1410 手腕荷重 5kg；上臂提供独有18kg  
附加荷重，可搭载各种工艺设备。焊接机器人卓越的控制水平和循径精度确保了出色的工作质量。

IRB 1410  
的过程速度和定位均可调整，西安焊接机器人，能达到较好的制造精度，次品率极低，甚至达到零。

IRB 1410 以其坚固可靠的结构而著称，而焊接机器人由此带来的其它优势是噪音水平低、例行维护间隔时间长、使用寿命长。此外，IRB 1410 的工作范围大、到达距离长、结构紧凑、手腕极为纤细，即使在条件苛刻、限制颇多的场所，焊接机器人仍能实现高性能操作。

### 焊接机器人

- 1、焊接机器人MIG焊（熔化极气体保护电弧焊）：这种焊接方法是利用连续送进的焊丝与工件之间燃烧的电弧作热源，焊接机器人厂家，由焊炬嘴喷出的气体来保护电弧进行焊接的。惰性气体一般为ya气。
- 2、焊接机器人TIG焊（惰性气体钨极保护焊）：TIG焊的热源为直流电弧，工作电压为10~15伏，但电流可达300安培，焊接机器人自动，把工件作为正极，焊炬中的钨极作为负极。惰性气体一般为ya气。
- 3、焊接机器人MAG焊（熔化极活性气体保护焊）：熔化极活性气体保护焊是采用在惰性气体中加入一

定量的活性气体，如O<sub>2</sub>、CO<sub>2</sub>等作为保护气体。

焊接自动化生产过程包括由备料、切割、装配、焊接、检验等工序组成的一个焊接产品生产全过程的自动化。只有实现了这一全过程的机械化和自动化，机器人焊接机，才能得到稳定的焊接产品质量和均衡的生产节奏，同时获得较高的劳动生产率。目前，焊接专机和焊接机器人是焊接自动化的主要标志。焊接机器人突破了焊接刚性自动化的传统方式，开拓了一种柔性自动化生产方式。刚性自动化设备通常都是专用的，只适用于中、大批量产品的自动化生产，因而在中、小批量产品的焊接生产中，手工焊仍是主要的焊接方式，而焊接机器人使小批量产品自动化焊接生产成为可能，比如目前大量应用的示教再现型机器人，完成一项焊接任务只需要人给它做一次示教，即可准确地再现示教的每一步操作。如果机器人去做另一项工作，无须改变任何硬件，只要对它再做一次示教即可。因此，在一条焊接机器人生产线上，可同时自动生产若干种焊件。

西安焊接机器人-森达焊接-机器人焊接机由陕西森达实业有限责任公司提供。西安焊接机器人-森达焊接-机器人焊接机是陕西森达实业有限责任公司（[www.hjwx360.com](http://www.hjwx360.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：柯经理。同时本公司（[www.xahycc88.com](http://www.xahycc88.com)）还是从事咸阳烟尘净化器，西安焊烟除尘，陕西切割机除尘的厂家，欢迎来电咨询。