

# I80石油套管价格 淄博I80石油套管 荣辉钢管

产品名称	I80石油套管价格 淄博I80石油套管 荣辉钢管
公司名称	山东荣辉金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市经济开发区辽河路东首
联系电话	18963506688

## 产品详情

### I80石油套管

- 1、国产套管按SY/T6194-96规定，套管长度不定尺，其范围8-13m。但不短于6m的套管可以提供，其数量不得超过20%。
- 2、套管的内外表面不得有折叠、发纹、离层、裂纹、轧折和结疤。这些缺陷应完全清除掉，清除深度不得超过公称壁厚的12.5%。
- 3、接箍外表面不得有折叠、发纹、离层、裂纹、轧折、结疤等缺陷。
- 4、套管及接箍螺纹表面应光滑，不允许有毛刺、撕破及足以使螺纹中断影响强度和紧密连接的其他缺陷。
- 5、化学成分检验
  - (1)按SY/T6194-96规定。套管及其接箍采用同一钢级。含硫量 $<0.045\%$ ，I80石油套管价格，含磷量 $<0.045\%$ 。
  - (2)按GB222-84的规定取化学分析样。按GB223中有关部分的规定进行化学分析。
  - (3)美国石油学会ARISPEC5CT1988第1版规定。化学分析按ASTME59新版本制样，按ASTME350新版本进行化学分析。

### I80石油套管

处理此类问题平常选用两种方式处理：一是选用回火后迅速冷却的方式防止高温脆性，获得韧性。二是亚温淬火法经过钢种的不完全奥氏体化以有用地改良有害元素及杂质，升高韧性。一种方式，对热处理设备要求相对严格，需求增加卓殊本钱。

27MnCrV钢的 $AC1=736$ ， $AC3=810$ ，I80石油套管供应厂家，亚温淬火时加热温度在740-810 之间选取。亚温淬火选取加热温度780，淄博I80石油套管，淬火加热的保温时光15min;淬火后回火选取温度630，回火加热保温时光50min。由于亚温淬火在 + 两相区加热，在保留部分未溶解铁素体形态下进行淬火，在维持较高强度的同时，韧性得到升高。

同时低温淬火较惯例温度低，减小了淬火的应力，从而减小了淬火的变形，如此保证了热处理的制作的顺当操纵，而且为后续的车丝加工等提供了很好的原料。

石油套管是用于保持油、气井井壁的钢管，以保证钻井过程进行和完井后悉数油井的正常运转。任何口井根据差异的钻井深度和地质状况，要运用几层套管。套管下井后要选用水泥固井，它与油管、钻杆差异，库存L80石油套管，不妨反复运用，属于一次性打发原料。

石油专用管重点用于油、气井的钻探及油、气的运送。它包含石油钻管、石油套管、抽油管。石油钻管重点用于连接钻铤和钻头并转达钻井动力。石油套管重点用于钻井过程中和完井后对井壁的保持，以保证钻井过程的进行和完井后悉数油井的正常运转。抽油管重点将油井底部的油、气运送到地面。

I80石油套管价格-淄博I80石油套管-荣辉钢管由山东荣辉金属材料有限公司提供。山东荣辉金属材料有限公司（[www.hejingangguan.com](http://www.hejingangguan.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。荣辉钢管——您可信赖的朋友，公司地址：山东省聊城市经济开发区辽河路东首，联系人：付经理。