

# 生产包装纸箱 豪泰纸制品 南宁包装纸箱

产品名称	生产包装纸箱 豪泰纸制品 南宁包装纸箱
公司名称	南宁市豪泰纸制品包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广西南宁市西乡塘区永宁村丁坡七队63号
联系电话	13617711638

## 产品详情

南宁纸箱怎么定做？定做纸箱注意哪些问题

纸箱怎么定做？定做纸箱注意哪些问题

### 1、基本条件：确定纸箱的长宽高

一般三层纸箱，纸的厚度在3.5mm左右，五层纸箱在7mm左右，所以您首先要测量您实际物品的长，宽，高。然后再加上纸箱的厚度(纸箱高度处尽量多加0.5MM)。就是纸箱的外箱尺寸，包装纸箱生产厂家，一般纸箱厂默认是外箱尺寸。外箱尺寸设计：一般设计为宽度数据小才为省材料。所以要根据自己的货物情况，一定要告诉纸箱厂，您说的尺寸是外箱尺寸，还是内箱尺寸。

### 2、选择纸箱的材质

根据自己货物的轻重，以及自己的成本情况，合理选择纸箱的材质，纸箱是由纸板做成的，所以需要对比纸板的概念有所了解，我们普通的纸箱都是有瓦楞纸板制作的，瓦楞纸板分面纸，瓦楞纸，芯纸，里纸；材质的好坏，一般都跟每平米的重量有关，每平米重量越重，质量也就越好，纸的克重有120克140克 170克200克250克之分。一般纸箱的纸质从外观光滑，手感硬度大概通过分辨出纸质，整个市场纸质也不会相差太多。

### 3、纸箱厚度的选择

纸箱按楞型分类：纸箱厚度一般为三层，五层，七层，九层。三层大概厚度：0.3MM左右，五层厚度：0.7MM左右，七层厚度：0.9MM左右。三层又叫单坑，五层又叫双坑。加强加硬的纸箱厚度也是一样，只有硬度之分。

纸箱承重能力，生产包装纸箱，层数越多承重性能越好

瓦楞纸箱的主要功能是作为运输包装，其表面印刷也非常简单。究其原因:首先是纸箱厂和用户都不重视瓦楞纸箱的包装设计这一环节，仅把纸箱当做保护和盛装产品的工具；其次，瓦楞纸箱表面平整度比较差，难于印刷出精美图案；再次，以前的印刷用版都是手刻版，包装纸箱厂家，根本无法再现精细的线条和网点。当然，还有印刷机组数不足等原因，这些都限制了纸箱印刷的飞速发展。

近几年，随着经济的飞速发展，与国外的交流日益增多，人们越来越认识到包装装潢的重要性，特别是沃尔玛、家乐福等国际大超市的涌入以及国内超市的日益增多，使人们改变了传统的购物习惯，同时也使瓦楞纸箱的销售功能日益突显，用户开始越来越看重纸箱这个展示产品和公司形象的外层包装。与此同时，柔性版（感光树脂版）的普遍应用和柔印印前技术的兴起也给予了纸箱印刷强有力的支持。

在包装设计领域，以往的彩色包装或精美包装设计大多通过胶印、凹印来实现。胶印、凹印作为成熟的印刷方式，尚有许多印刷适性需要设计师在包装设计时注意，柔印作为一种新的印刷方式，要想真实再现设计师的包装设计，更需要设计师对柔印的特性做进一步了解。

纸箱成型机，为包装设备，属于设备配件一类。它是指自动完成开箱、成形、下底折叶折曲，南宁包装纸箱，并现时完成下部分胶带粘贴，将叠成纸板的箱板打开，箱子底部按一定程序折合，并用胶带密封后输送给装箱机的专用设备，又名纸箱开箱机。那么，它是如何分类的呢？

自动开箱机、高速开箱机是大批量纸箱自动开箱、自动折合下盖、自动密封下底胶带的流水线设备，纸箱成型机全部采用PLC+显示屏控制，大大方便操作，是自动化规模生产必不可少的设备。

根据产品系列可分为：纸箱成型机、纸盒成型机、装箱机、装盒机、纸片装箱机、卸箱机等。

根据机器的自动化程度可分为：自动成型机、全自动纸箱成型机等。

自动纸箱成型机是指大批量纸箱自动开箱、自动折合下盖、自动密封下底胶带的流水线设备。

生产包装纸箱-豪泰纸制品-南宁包装纸箱由南宁市豪泰纸制品包装有限公司提供。南宁市豪泰纸制品包装有限公司（[www.gxhaotai.com](http://www.gxhaotai.com)）为客户提供“纸箱，彩箱，工艺礼品盒，食品包装盒，包装礼盒，”等业务，公司拥有“豪泰纸制品”等品牌。专注于牛皮纸等行业，在广西南宁有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李经理。