

豪泰纸制品 纸箱厂家批发 贺州纸箱批发

产品名称	豪泰纸制品 纸箱厂家批发 贺州纸箱批发
公司名称	南宁市豪泰纸制品包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广西南宁市西乡塘区永宁村丁坡七队63号
联系电话	13617711638

产品详情

牛皮箱板纸，想必大家再熟悉不过了。它又称牛皮卡纸或面挂纸板。有棕色牛皮纸箱板纸，浅色牛皮纸箱板纸之分。它比一般箱纸板更为坚韧、挺实，有极高的抗压强度、耐戳穿强度与耐折度，具有防潮性能好、外观质量好等特点，主要用于制造外贸包装纸箱及国内商品包装纸箱。

通常，国外制作牛皮箱纸板的原料配比一般均用100%本色硫酸盐本浆，少数采用本色硫酸盐木浆挂面，纸箱厂家批发，而用废纸浆作芯层和底层国内因木材资源不足，因此采用40%—50%木浆挂面，用麦草浆、稻草浆、芒秆浆、蔗渣浆、废纸浆等一种或两种混合浆作芯层和底层，并且开发出100N竹浆，或用60%—70%竹浆与草浆或废纸浆，或20%木浆与棉秆浆和红麻秆浆等抄造，后再经过施胶与压光制成牛皮箱纸板，其施浆等抄造，后再经过施胶与压光制成牛皮箱纸板，其施胶度均0.75mm以上，包装纸箱批发，所以有较强的抗水、防潮性能。

设计南宁瓦楞纸箱的大小首先要进行内尺寸的设计。因为内尺寸比较容易确定，它以内装商品的实物测量或者实物组合排列计算的外尺寸来确定的。内装物的排放应该尽量节约空间，并合理考虑支撑力的因素。从力学的角度，内装物分担一部分支撑力的话，对纸箱抗压指标要求可以适当降低。因此，意味着成本的下降和利润的获取。如内装物是纸盒，要考虑纸盒的丝缕方向，因为纵向丝缕要比横向丝缕支撑力好。

在瓦楞纸箱的成型过程中，要对瓦楞纸板进行压线，使瓦楞纸板良好的弯折，贺州纸箱批发，同时压线使瓦楞纸板的结构破坏使里纸收缩、面纸延伸。其伸缩的多少与纸板的厚度和压线的方式有直接的关系。纸板越厚，伸缩值越大，压线越宽，伸缩值越大。但是不管是两线式、三线式或者五线式压线方法成型的瓦楞纸箱，压线轮底线的凸出部分会把瓦楞纸板的受压部位挤进瓦楞纸板的中心位置。所以，瓦楞纸箱的内尺寸要比瓦楞纸箱展开时的线与压线间的距离要略短一些。这样就要把缩短的那部分尺寸加进去作为修正值，这个修正值与瓦楞纸板的厚度密切相关。

南宁纸箱的内尺寸定了之后，纸箱制作的基本尺寸也就能确定了，理论上讲就是长宽各加一个纸板厚度，高度上加两个纸板厚度，就转换成了纸箱的制作尺寸了。制作尺寸确定后我们还要进一步确定直线制作尺寸的展开图，展开图中需设定粘口的大小，粘口搭接的大小，成型情况，摇盖的对应情况等等，这些情况如不能一一设定好，到后道工序或市场中会遇到很多的困难。

通过外径尺寸转换制作尺寸其中有一个很关键的问题：因各个厂家对于外径的量法不一样，例如长边外径尺寸的量法，有的包括搭接舌，有的则不包括搭接舌，更有甚者有个别的纸箱使用厂家或生产厂家把外径尺寸混同于制作尺寸，往往导致信息传达方面的错误，终造成批量损失。所以业务在接单过程中一定要将客户的具体要求了解清楚，并将客户的信息正确传达给生产和技术部门。

有一些纸箱使用的时候是需要确保外径尺寸的，例如装集装箱或码标准底座等，这时候客户往往给我们纸箱的外径尺寸，纸箱批发厂家，即纸箱的外体积，这时候我们必须能够正确地将外径尺寸转化成制作尺寸，方法是将长宽一个壁厚，高度两个壁厚进行倒推计算，由于篇幅关系这里不做详细的赘述。

豪泰纸制品(图)-纸箱厂家批发-贺州纸箱批发由南宁市豪泰纸制品包装有限公司提供。南宁市豪泰纸制品包装有限公司（www.gxhaotai.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。豪泰纸制品——您可信赖的朋友，公司地址：广西南宁市西乡塘区永宁村丁坡七队63号，联系人：李经理。