

病死猪无害化处理设备 高温高压烘干一体机供应商

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 病死猪无害化处理设备 高温高压烘干一体机供应商 |
| 公司名称 | 山东众耕环保科技有限公司 |
| 价格 | 300000.00/套 |
| 规格参数 | 加工定制:定制 材质:不锈钢304/201 品名:餐厨处理设备 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市诸城市舜耕路79号 |
| 联系电话 | 0536-6568788 13791633353 |

产品详情

病死猪体内外含有大量细菌病毒，处理工作是一项难题，像这种带有病毒的垃圾则需要用高压高温烘干机进行杀毒除菌除臭后才能成为达标的饲料。无细菌病毒的物料只需要用烘干机进行简单的烘干后就直接成为粉状，作为饲料出售了。

病死猪无害化处理设备 高温高压烘干一体机供应商

工艺流程：1、病死畜禽收集：病死动物由专用运输车辆运送至处理厂区，原则上，应做到随收集随处理，不能及时处理的病死动物，放入冷库或暂存区存放，等待处理。卸车完毕后，用消毒清洗器对车辆进行消毒清洗处理。2、碎化处理：通过提升输送设备将物料输送入预碎机内，物料在密闭的环境下被破碎成直径50mm以下的肉块。3、物料输送：破碎后的物料通过蛟龙输送至化制罐内，此过程全程密闭、自动化完成。具有速度快、残留小、易清洗、不产生恶臭气味等诸多优点。4、化制干燥：关闭进料口，启动加热装置，罐内温度和压力达到预设值后，保持30分钟（欧美标准，也可根据不同物料调整压力和温度），后排空泄压进入干燥阶段，采用低温真空干燥的方式，干燥2-4小时（可调整）后，物料的含水量降至10-12%，含油脂30%左右的物料。5、出料：化制完成的物料通过螺旋输送机输送至缓存仓内暂存。6、压榨脱脂：缓存仓的物料经螺旋输送机输送至螺旋压榨机进行脱脂榨油，油渣分离后获得肉骨渣及动物油脂。7、油脂储存：经榨油机获得的动物油脂——工业用动物油脂，经油泵输送入储油罐。8、废气处理：干燥过程中，产生的废气通过除尘器除尘后，进入喷淋塔喷淋水洗，然后经过滤和光子催化氧化处理后脱臭，达标排放。