

# 1号锂基脂 锂基脂 超卓越润滑油

产品名称	1号锂基脂 锂基脂 超卓越润滑油
公司名称	超卓越润滑油贸易（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区下早新村89号
联系电话	18948758283 18948758283

## 产品详情

### 2#锂基脂

如何正确的选用润滑脂？

1、所加注的润滑量要适当，加脂量过大，会使摩擦力矩增大，温度升高，耗脂量增大；而加脂量过少，则不能获得可靠润滑而发生干摩擦。一般来讲，适宜的加脂量为轴承内总空隙体积的1/3 ~ 1/2。但根据具体情况，有时则应在轴承边缘涂脂而实行空腔润滑。

2、注意防止不同种类、牌号及新旧润滑脂的混用，避免装脂容器和工具的交叉使用，否则，将对脂产生滴点下降，锥入度增大和机械安定性下降等不良影响。

3、重视更换新脂工作，由于润脂品种、质量都在不断地改进和变化，老设备改用新润滑脂时，应先经试验，试用后方可正式使用；在更换新脂时，应先清除废润滑脂，将部件清洗干净。在补加润滑脂时，应将废润脂挤出，在排脂口见到新润滑脂时为止。

4、重视加注润滑脂过程的管理，如何正确的选用润滑脂，你要润滑哪里？选脂很重要哦。润滑脂能减少机械摩擦，防止金属老化及防漏气、漏油、漏水，以保证机械设备的正常动作。而选用润滑油时，2号锂基脂，一般要考虑以下几个因素：

**温度：**温度对润滑脂的影响很大，若环境和机械运转温度较高的，应选用耐高温的润滑脂。

**转速：**高速运转的机件温升又高又快，易使润滑脂变稀而流失，应选用稠度较大的润滑脂。

**负荷：**由于润滑脂锥入度的大小关系到使用时所能承受的负荷，负荷大的要选用锥入度小（稠度较大）的润滑脂；如果既承受重负荷又承受冲击负荷，锂基脂，应选用含有极压添加剂的润滑脂，如含有二硫化钼的润滑脂。

## 1#锂基脂

### 今天和大家聊一聊低温润滑脂

低温润滑脂：固体均匀膏状物，或以流体、半流体状态存在的物质，用于低温-20至-70℃下机械摩擦部位的润滑、密封、防冻、防锈、防腐蚀。低温润滑脂是以由天然脂肪酸皂稠化合成润滑油，并加有结构改善剂及添加剂而制成。它的特点：具有良好的氧化安定性、抗水性、防锈、防腐性、机械安定性及润滑性能；具有优良的低温性能及橡胶适应性；具有优异的极压抗磨性能，保证轴承在重负荷下的正常润滑。用途：适用于低温下各种轴承、齿轮、链条以及其它传动机械部件的润滑；适用于低温环境下的汽车、工程机械、电动阀门、气制动阀室、分配器、电机、传动齿轮箱的润滑。注意事项：使用时，应将润滑部位清洗干净；并做塑胶相容性试验，相容时才可使用；存放于阴凉干燥处，避免水分、杂质混入而影响产品质量。优点：低温润滑脂是一种多功能润滑脂，其应用温度很宽，特别适合低温环境。这就是低温润滑脂，有关低温润滑脂你也可以在下边留言，咱们共同探讨。

### 温度高低到底对润滑脂选用有什么影响？

在选购润滑脂时，使用时的温度范围是我们要考虑的一个因素。润滑脂具有一定的使用温度范围，不同的润滑脂适用温度范围有差异。润滑脂的成分是基础油、稠化剂、添加剂，润滑脂的使用温度也和这三种成分有关。对于某种润滑脂，厂家会给出一个使用温度和使用温度，用户应记住，选用时，3号锂基脂，用户需要考虑润滑部位的温度（一般是启动时的温度）。1、润滑脂的使用温度润滑脂在温度下降时硬度会增加，影响正常输送，造成润滑脂不能充分到达润滑点，机器冷启动时缺乏润滑。润滑脂的使用温度必须高于冷启动时环境温度，在较低的温度下（如接近-30℃），应该使用合成润滑脂，例如使用PAO作为基础油的润滑脂。润滑脂的使用温度：润滑脂有一项指标是滴点（dropping point），但是滴点不等于使用温度，润滑脂允许的使用温度一般要比滴点低30℃~50℃，不要超温使用，尤其是持续一段时间的高温。超过滴点的润滑脂就算冷却下来，性能也已经遭到破坏，不宜使用。2、高温下润滑脂的性能润滑油超温使用的直接危害是加速氧化变质，1号锂基脂，并且生成酸性物质，值得注意的是如果润滑点出现局部高温，也会引起润滑脂氧化变质，并且逐渐扩散开。局部高温可能由轴承安装不良引起，也可能由于润滑脂过多或者不足、选错油品、受到振动、负荷过重等问题引起。润滑脂氧化颜色会变深，产生的酸性物质会造成稠化剂分解，使基础油从稠化剂里流失。

1号锂基脂-锂基脂-超卓越润滑油由超卓越润滑油贸易（深圳）有限公司提供。超卓越润滑油贸易（深圳）有限公司（[www.czyrhy.com](http://www.czyrhy.com)）是从事“液压油,齿轮油,润滑脂,合成齿轮油,切削液,防锈油”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张雄。