

# 金风牌9-19NO8D风机 9-19-8D高压风机 9-19No.8D高压离心风机

产品名称	金风牌9-19NO8D风机 9-19-8D高压风机 9-19No.8D高压离心风机
公司名称	山东金风鼓风机有限公司
价格	9800.00/台
规格参数	品牌:金风 型号:9-19No.8D 产地:淄博
公司地址	山东省淄博市周村区南郊镇工业园
联系电话	18615107943

## 产品详情

### 一、风机的用途

9-19型高压离心通风机，一般用于锻冶炉及高压强制通风，亦可广泛用于输送物料、空气及无腐蚀性、不自然、不易爆、不易挥发、不含粘性物质之气体。介质温度一般不超过50（不超过80），介质中尘土及硬质颗粒物不大于150mg/m<sup>3</sup>。

### 二、风机的型式

本风机为单吸入式，通常有 4、4.5、5、5.6、6.3、7.1、8、9、10、11.2、12.5、14、16共13个机号。

本风机通常制成右旋和左旋两种型式，从电机一端正视，叶轮顺时针旋转者称右旋风机，以“右”表示，逆时针旋转者称左旋风机，以“左”表示。

风机的出口位置以机壳的出口角度表示。“左”、“右”均可制成0度、45度、90度、135度、180度、225度共六种角度。

风机的传动方式分为A式( 4—6.3)、D式和C式( 7.1—16)三种。

### 三、风机的结构

4—6.3主要由叶轮、机壳、进风口、支架等组成； 7—16主要由叶轮、机壳、进风口、传动组等组成。

叶轮：9-19型风机叶片为12片，9-26型风机叶片为16片。均属前弯曲叶型。叶轮扩压器外缘圆周速度不超过140m/s。叶轮成型后经静、动平衡校正，故运转平稳。

机壳：用普通钢板焊接成蜗形壳整体。

进风口：做成收敛式流线型的整体结构，用螺栓固定于前盖板组上。

传动组：由主轴、轴承箱、联轴器等组成。主轴由优质钢制成，轴承箱整体结构，采用滚动轴承，用轴承润滑脂润滑。

#### 四、风机的性能与选择 9-19高压离心风机 9-19高压风机 9-19离心风机

9-19与9-26型风机只给 10样机的无因次性能表及曲线。由给出的无因次性能表或曲线计算 10以上风机的有因次性能。

风机性能一般均指在标准状态下输送气体的性能。标准状态指大气压 $p_a=101300\text{pa}$ ，大气温度 $t=20$ ，相对湿度50%，空气密度 $\rho=1.2\text{kg/m}^3$ 。

#### 五、风机的安装和使用

安装前：应对风机各部件进行全面检查，机件是否完整，叶轮与机壳的旋转方向是否一致，各部联接是否紧密。叶轮、主轴、轴承等主要机件有无损伤，传动组是否灵活等。

安装时：注意检查机壳，壳内不应有掉入或遗留的工具或杂物。在一些结合面上为了防止生锈，减少拆卸困难，应涂上一层润滑脂或机械油。风机与地基结全面，进出风管道联接时就调整使之自然吻合，不得强行联接，更不许将管道重量加在风机各部件上，并注意保证风机水平位置。

安装要求：

(1) 按图纸所示的位置与尺寸安装，为确保高效率，特别要保证进出风口与叶轮的轴向间隙和径向间隙尺寸。

(2) 安装后试拨传动组，检查是否有过紧或与固定部分碰撞现象。

(3) 全部安装完毕，总检查合格后，才能进行风机的试运转。

为了防止电机过载烧毁，在风机启动时，必须在无载荷（将进风阀门关闭，出风阀门稍开）的情况下进

行，如情况良好，逐步开启阀门直到规定的工况为止。在运转过程中应严格控制电流，不得超过额定值。

风机的操作：

(1) 风机启动前，应进行下准备工作：

- a、将进风阀门关闭，出风阀门稍开。
- b、检查风机各部的间隙尺寸，转动部分与固定部分有无碰撞现象及摩擦现象。

(2) 风机启动达到正常转速时，应在运转过程中经常检查轴承是否正常，当轴温度没有特殊要求时，轴承温升不得过环境温度40℃；轴承部分的均方根振动速度值不得大于6.3m/s。如发现风机有剧烈的振动、撞击、轴承温升迅速上升等现象时，则必须紧急停车。

## 六、风机的维护

1、风机的维护工作注意事项：

- a、只有风机设备完全正常的情况下方可运转。
- b、如风机设备在检修后开动时，则需注意风机各部位是否正常。
- c、定期清除风机内部积灰、污垢等杂质，并防止生锈。
- d、为确保人身安全，风机的维护必须在停车时进行。

2、风机正常运转的注意事项：

a、在风机开车、停车或运转过程中，如发现不正常现象时应立即进行检查，若是小故障应及时查明原因，设法消除，发现大故障应立即停车检修。

b、除每次检修后应更换润滑剂外，正常情况下根据实际情况更换润滑剂。

## 七、风机主要故障及原因

1、风机剧烈振动

1风机轴与电机轴不同心，皮带轮槽错位；

2机壳或进风口与叶轮摩擦；

3基础的刚度不够或不牢固；

4叶轮铆钉松动或叶轮变形；

5叶轮轴盘孔与轴配合松动；

6机壳、轴承座与支架，轴承座与轴承盖等联接螺栓松动；

7风机进、出口管道安装不良，产生共振；

8叶片有积灰、污垢，叶片磨损、叶轮变形、轴弯曲等原因使转子不平衡。

## 2、轴承温升过高

1 轴承箱剧烈振动；

2 润滑剂质量不良，变质或含有灰尘、砂粒、污垢等杂质或填充量不足；

3 轴承箱盖、座联接螺栓之紧力过大或过小；

4 轴与滚动轴承安装歪斜、前后两轴不同心；

5滚动轴承损坏或轴弯曲。

## 3、电机电流过大或温升过高

1 开车时进、出气管道闸门未关；

2 电机输入电压低或电源单相断电；

3 受轴承箱剧烈振动的影响；

4 主轴转速超过额定值。

## 八、单机产品成套供应范围

风机1台、配套电机1台，地脚螺栓1付（ 4-6.3，4套， 7.1以上8套）联轴器1套（ 7.1-16）

## 九、订货须知

1、订货时须注明风机的机号、转速、风量、压力、出风口角度、旋转方向以及电机型号、规格。

9-19NO8D风机 9-19No.8D高压风机 9-19-8D高压离心风机9-19NO8D风机 9-19No.8D高压风机  
9-19-8D高压离心风机9-19NO8D风机 9-19No.8D高压风机 9-19-8D高压离心风机9-19NO8D风机  
9-19No.8D高压风机 9-19-8D高压离心风机9-19NO8D风机 9-19No.8D高压风机 9-19-8D高压离心风机